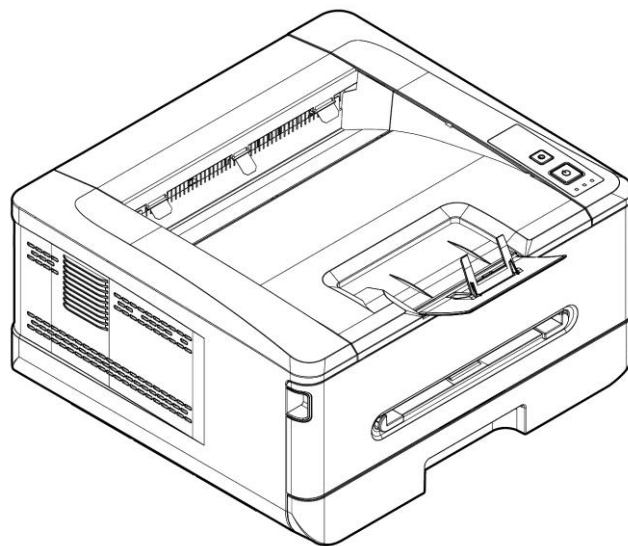

A4 印表機

使用手冊



Avision Inc.

注意事項

重要須知！

本產品列印的題材，受政府法律及複製權等其他法規的保護，客戶應遵守相關法令。

商標

Microsoft 是微軟公司的美國註冊商標。

Windows 7, Windows 8, Windows 10, Windows 11 是微軟公司的美國註冊商標。

本文中其他廠牌和產品名稱皆為各相關廠商之商標或註冊商標。

版權

版權所有，未經虹光公司授權，不得將本文內容以任何形式複製、改編、或翻譯成任何文字。

本產品列印的題材，受政府法律及複製權等其他法規的保護，客戶應遵守相關法令。

保證

本書內容如果有更動，虹光公司將不另行通知。

虹光公司對本文內容不做任何保證，包括（並不限於）對某項特殊目的之適用性的隱含保證。

對因此造成之錯誤，或因裝修、效能或本產品使用上造成的不固定或嚴重損害，虹光公司不負任何責任。

本印表機在延長時段內無任何操作時



注意: 如果本印表機在一段時間內（例如整夜）閒置，請用電源開關關閉印表機。
如果印表機在更長一段時間內（例如假期）閒置，請將電源線從電源插座中拔出，
以防發生危險。

注意從紙匣中取出紙張並將其存放在包裝紙內，以防紙張受潮。

本印表機是透過 LSU（Laser Scanning Unit）操作的印表機。只要按照本手冊中的說明來操作印表機，LSU 就不會造成危險。由於雷射光束的輻射完全限制在保護外殼和外蓋內，因此在用戶操作的任何階段，雷射光束都無法從機器中溢出。不要試圖作本手冊沒有指示的動作，例如拿掉外蓋等，這會使雷射光曝光。

聯邦通信委員會 (FCC) 符合性資訊聲明

此項設備已經測試，並確認其符合 FCC 法規 Part 15 的 Class B 數位裝置的規定。這些限制的設計旨在提供合理的防護，避免此設備在居家安裝時所產生的有害干擾。此設備會產生、使用，並放射無線電波頻率能源，而且，如果未依照說明手冊安裝及使用，可能會對無線通訊造成有害的干擾。但是，並不保證特別的安裝不會發生干擾。如果透過關閉和開啟設備確認此設備對無線電或電視接收造成有害干擾，使用者可以下列一或多種方式修正干擾：

- 為接收天線重新調整方向或重新安置。
- 增加設備和接收器間的分隔。
- 將設備連接到與接收器不同電路上的插座。
- 諮詢經銷商或經驗豐富的無線電/電視技術人員以獲得其他建議。

對於由於使用推薦電纜以外的其他電纜或由於未經授權更改或修改設備造成的任何電臺或電視干擾，廠商不承擔責任。未經授權的更改或修改可能會使用戶失去操作此設備的權利。



歐盟符合性聲明

本產品標示 CE 標誌說明符合下列 EU 指令

- 低電壓指令 2014/35/EC
- 電磁相容性指令 2014/30/EC
- 歐盟電子電機設備使用某些危害物質限制指令 2011/65/EU
- RED (無線電及通訊終端指令) 2014/53/EU

此產品滿足 EN55032 的 B 類限制條件、EN 55035 的 EMC 要求、以及 EN62368-1 的安全要求。

*本產品屬於第一級雷射產品。

如何處理廢棄的設備



產品或產品包裝上如果出現這個符號，表示該產品不應當和你的其他家居廢棄物一起處理。你應當負責將這類廢棄的設備拿到回收廢棄電子和電氣設備的指定收集點，交給他們處理。設備報廢時應對廢棄的設備進行分開收集及回收，這樣做將有助於保護自然資源以及確保回收方式有助於保護人類的健康及環境。有關你可以在何地處置廢棄設備以便回收的詳細資訊，請與當地的主管部門、家居廢棄物處理服務機構聯繫，或與出售該產品的商家聯繫。

產品安全使用須知

使用本產品時，請務必遵守以下的安全指示。

本文使用下列重要的說明標識：



警告：記載可能的危險狀況，如果沒有按照本說明書的指示，可能會對使用者或本產品造成嚴重的損害。



小心：記載可能的危險狀況，如果沒有按照本說明書的指示，可能會對本產品造成輕微或中度的損害。

重要須知：

記載操作的需求及限制，請閱讀這些說明書，以正確地操作本機台器，避免對機器造成損害。

注意事項：

記載額外的說明及解釋，建議務必詳加閱讀。

以以下符號表示相關部位含有安全警告。具體注意要點在符號內標出。



一般警告



高溫警告



電擊警告

以下符號表示相關章節含有禁止操作的資訊。具體禁止操作內容在符號內標出。



禁止操作警告



禁止拆解

以下符號表示相關章節含有必須操作的資訊。具體要求操作內容在符號內標出。



拔下電源插頭

本機放置位置及使用環境注意事項



警告

請勿將本產品放置在太陽直接照射，溫度過高，有明火，有腐蝕性，潮濕及多塵的環境中，可能會造成短路，觸電及火災的危險，也可能會損害本產品元件或造成無法運行。

請勿將本產品安置在潮濕或灰塵多的地方。如果灰塵或者塵土附著在電源插頭上，請清潔插頭以避免出現火災或者觸電事故。

請將本機放置在平坦，穩定，牢固且不易受到震動搖晃影響的平面上，切勿將裝置放在搖晃或傾斜的桌子或不穩定的平面上，裝置可能會掉落，進而導致人員受傷。

機器沾上水或物品掉入機器容易引起火災或觸電，請勿將花瓶茶杯等液體的容器及任何小物件放在機器上及附近。

請保持機器之排氣孔與牆面最少有 10 cm 的距離，切勿將機器放置於可能會堵塞或遮蓋溝槽或開孔的地方，以免過熱引起火災。

請將裝置儘量靠近電腦，讓介面纜線能夠輕鬆地連接裝置與電腦。

請將裝置儘量靠近牆面插座，讓電源線插頭能夠輕鬆牢固地連接市電。



注意

請將本設備安置在獨立且換氣良好的區域。

請將本設備安置在最佳條件的環境區域，超出建議的溫度和濕度操作本機器可能造成電器火災。

請勿將重物放置在裝置上，重物或裝置可能因此掉落，進而導致人員受傷。

請勿將物品放置在任何可能阻礙裝置輸出的位置，可能會造成卡紙問題。



本機操作注意事項



警告

請將裝置儘量靠近牆面插座位置，遇緊急情況，方便立即斷開電源線。

除了用戶手冊上的技術操作外，請勿分解、修理和改造印表機，否則有觸電、火災及雷射光束的危險並有引起失明的可能。

嚴禁開啟本手冊未指示的、用螺絲固定住的控制板與蓋，以免接觸到內部的高壓部或雷射光束，而引起觸電或失明。

如果本產品內有金屬物品、液體，請立即停止使用並拔出電源插頭，再通知授權的維修站。繼續使用可能會導致電擊或火災。

如果本產品發出異常氣味、發熱或冒煙，請立即停止使用並拔出電源插頭，再通知授權的維修站。繼續使用損壞的產品或部件可能會導致人身傷害或火災。

請注意切勿讓嬰兒和小孩接觸機台附帶的聚乙烯材料(袋子等)，接觸嘴巴或鼻子，可能會導致窒息。

為了防止火災發生，請勿在機器附近使用易燃性噴霧劑。

使用本裝置時 請保持手部乾燥。避免造成電擊傷害。

發生以下情況時，請立即停止使用裝置並在安全的情況下，拔掉裝置的電源線插頭和訊號纜線，然後聯絡本公司或授權的經銷商尋求維修協助：

- 液體進入裝置。
- 異物掉入裝置。
- 裝置摔落、撞擊或外殼毀損。
- 裝置運作不正常(冒煙、發出異味、出現刺耳噪音…等)或效能明顯發生異常。

建議列印時，多利用再生紙。



注意

當機器內部有夾紙，請務必徹底清除，紙片留在機器內部容易引起火災。紙張卷附在看不見或難於看見之處時，請勿勉強取出，以免傷手並請向維修站或經銷商連絡。

機台的內部可能溫度很高，在解除卡紙時，任何貼有警示之處，請勿碰觸以避免燒傷。建議清除卡紙時，請在機台冷卻後操作。

清除卡紙或裝紙時，請小心操作，不要被夾住或傷到手指。新紙的邊緣比較鋒利，可能導致割傷。

長時間使用機器大量複印時，請保持室內空氣的流通。否則可能會感到頭痛。

在清潔之前，請拔掉裝置的電源線插頭和訊號纜線。



本機耗材注意事項



警告

請勿將用畢碳粉匣扔入火中，殘留在匣內的碳粉接觸到火後，可能發生粉屑爆炸而造成人員受傷。



消耗品在使用前請勿開封並避免存放在下列場所：

- 高溫、潮濕處
- 煙火處
- 日光直射處
- 多塵埃處



當發生下列情況時請採取相應的應急措施

- 當碳粉進入眼睛時，請用清水洗淨直至眼睛不痛。若情形比較嚴重，要請醫生診治。
- 碳粉沾在皮膚上時，請用肥皂洗過後再沖洗乾淨。
- 碳粉吸入口中時，請立刻離開粉塵地點，並用大量清水漱口。
- 碳粉飲入腹中時，請吐出並接受醫生診治。



注意

請勿隨意丟棄廢棄的碳粉匣，請將用完的廢棄碳粉匣放入隨附的塑膠袋內再交還給經銷商或維修服務人員（有關本公司各地客戶服務地點，請參考本公司網站）。後者會根據相關的法規回收或處理收集的收集盒。



使用過的消耗品，需正確妥善處理，例如按照當地的環保法規來處理，或經由本公司指定的經銷商來處理印表機的廢棄物。



電源線插頭、連接線、及電源線操作事項



警告

將電源線牢固插入插座。切勿用任何金屬物接觸電源線插頭的插腳，這樣可能會碰觸危險電壓點或造成元件短路。這可能會引發火災、電擊或造成傷害。否則可能會導至火災或電擊的危險。



切勿與其他大功率設備共用電源接線板，否則可能會導至火災或電擊。



切勿使用延長線，否則可能會導至火災或電擊。



請務必使用正確的交流電電源及頻率。



切勿使用損壞、破損或改裝的電源線，切勿使用被重物壓過，過度拉伸或嚴重扭曲的電源線，否則可能會導至火災或電擊。



切勿用濕手插拔電源線，否則可能會導至電擊。



請僅使用裝置隨附的電源線和訊號纜線，並請避免擠壓、磨損、打褶和扭結。這可能會引發火災、電擊或造成傷害。



請勿將裝置或電源線和訊號纜線放置在下列環境中：

- 室外
- 靠近灰塵、水或熱源
- 易受電擊、震動、溫度極高或極低、濕度高及陽光直射的位置



請將隨附的電源線和訊號纜線等線材，放置兒童無法取得的地方，避免受傷的風險。

請將隨附的塑膠袋等包裝材料，放置兒童無法取得的地方或予以丟棄，避免窒息的風險。



注意

如果長時間不使用裝置，請將電源線和訊號纜線從連接裝置移除。



本產品具有節電模式、及待機模式，只有在產品無任何外接輸入電源相連時，才可以實現零能耗狀態。

每年請務必至少從牆壁插座斷開電源線做定期檢查，檢查電源線是否外露，破損，損壞，裂痕，凹痕，發燙，插腳變形或燒焦痕跡等等，如果存在這些情形，請勿再使用電源線，並請向維修站或經銷商連絡。

請確保電源線插到接地的電源插座，否則可能會導致火災或電擊。

請務必將電源線插頭完全插入牆壁電源插座，未完全插入可能會導致連接不穩定，引起熱量聚集，形成不安全因素。

從牆壁插座斷開電源線時，請務必拔插頭，而非拉電源線，否則可能會損壞電源線導致火災或電擊。

維修本機器，請務必從牆壁插座斷開電源線。

請確保電源線固定完整，不會將人絆倒。

注意！

依據 低功率電波輻射性電機管理辦法
第十二條

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。

低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

1 認識本產品

簡介

感謝您購買虹光印表機。本產品具有列印、及複印的功能，透過控制面板及指示燈的變化，操作變得十分容易，使你的工作可以迅速地完成。

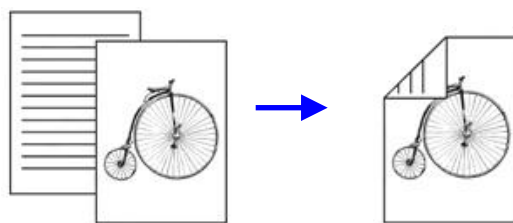
特色

- **複印:**

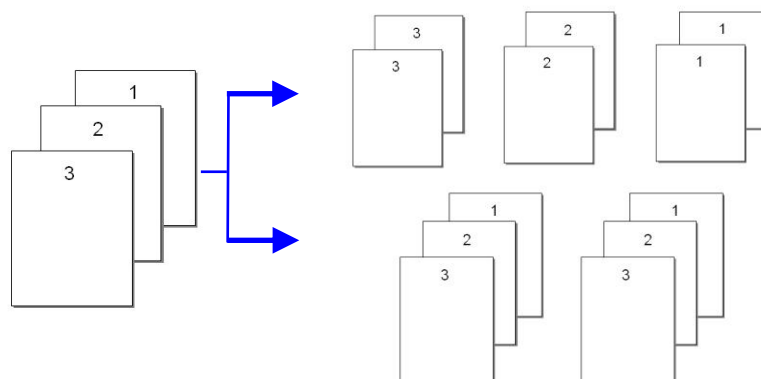
只要將紙張放入側邊的掃描模組，本產品立刻進行複印；並可執行雙面複印或多張複印。採用最佳的複印設定，使用者不用傷腦筋去選擇複雜的設定，即可輕鬆完成複印的工作。更棒的是，本產品可以偵測空白頁，使得空白頁不會被複印出來，既符合環保又節省紙張。

- **主要列印的特色:**

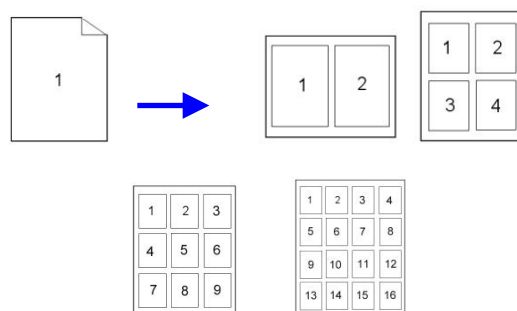
→ **雙面列印:** 將文件列印在紙張的正反面，讓你節省更多紙張。



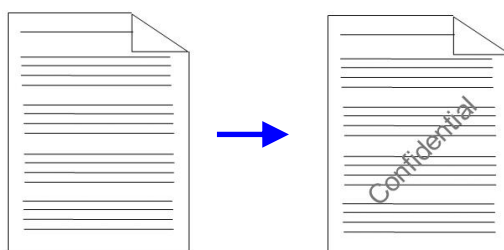
→ **自動分頁:** 一次列印多頁文件並且自動將文件分頁。



➔ **合併列印：** 將兩頁或四頁文件列印在單張紙上。最多可將十六頁文件列印在單張紙上。

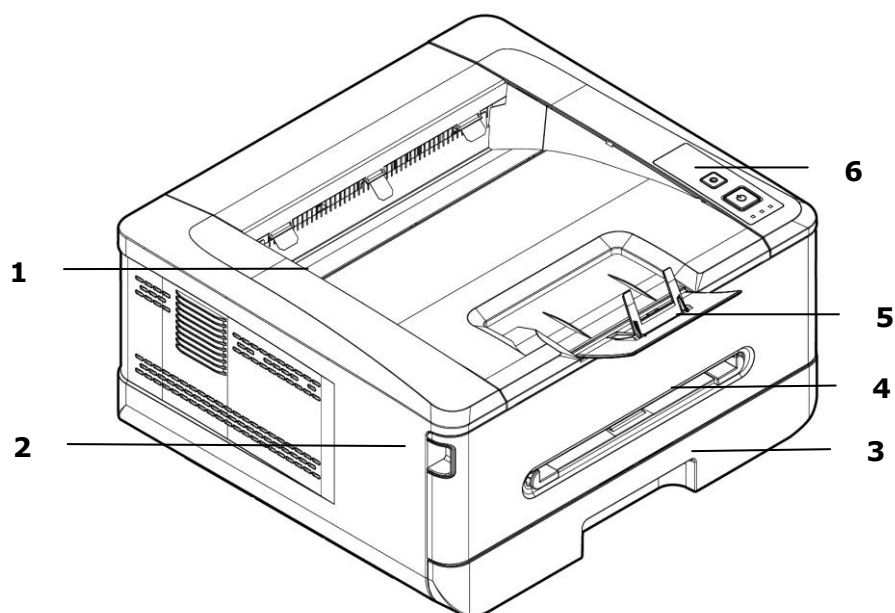


➔ **使用浮水印：** 加上文字或圖形的浮水印，方便文件的管理。



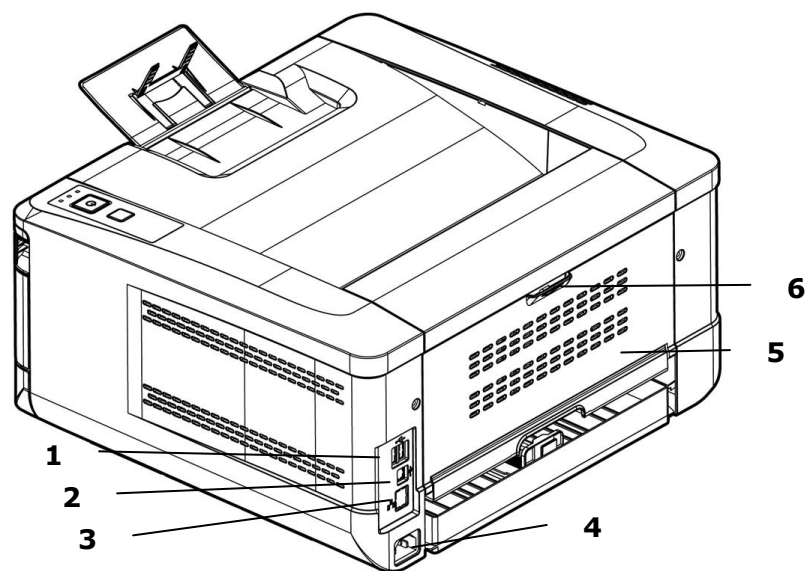
外觀

前視圖



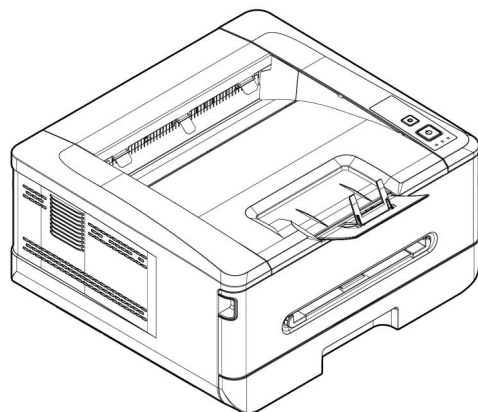
1. 出紙匣	4. 手動紙匣
2. 前蓋把手	5. 接紙器
3. 主要紙匣	6. 控制面板

後視圖



1. USB 埠 (Type B, 連接電腦)	4. 後蓋
2. 網路埠	5. 後蓋把手
3. 電源插孔	6. 接紙器

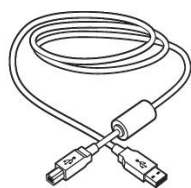
包裝內容



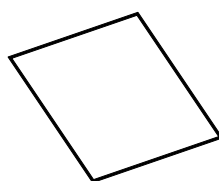
印表機主體



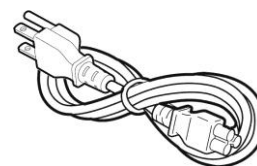
光碟片 (*驅動程式/使用手冊)



USB 線



校正卡



電源線

*你也可以到本公司網站 www.avision.com/download 來下載驅動程式或使用手冊。

控制面板

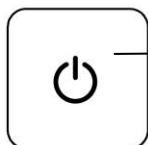
取消按鍵:

按下去可取消列印。
長按可將使用報告列印出來。



電源按鍵:

短按開啟電源。
長按關閉電源。



錯誤指示燈:

亮起顯示錯誤發生。

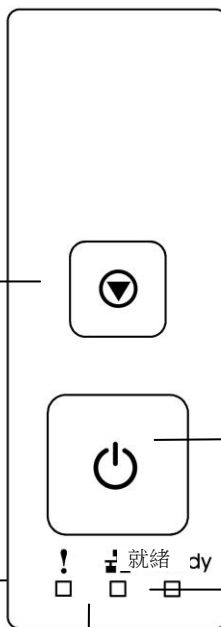


電源/就緒指示燈:

恒亮顯示電源已開啟；
就緒狀態。

LAN 指示燈:

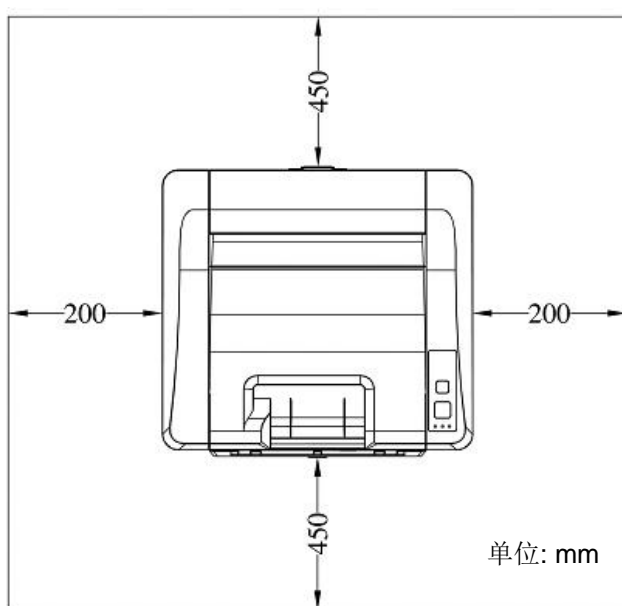
恒亮顯示已連接網路線。



2. 安裝

安裝及使用空間

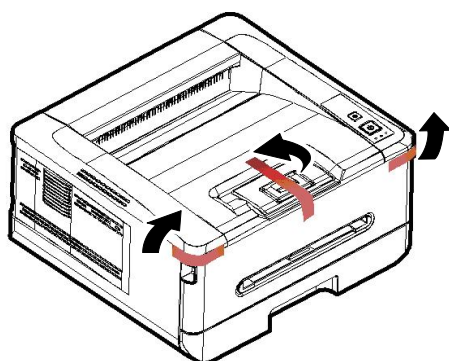
請預留以下安裝及使用空間。

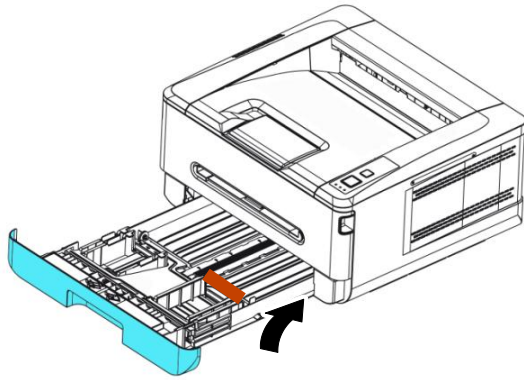


機台尺寸: 404 x 380 x 204 mm (長 x 寬 x 高)

移除包裝材料

移除包裝材料包括塑膠袋和保護產品的膠帶。

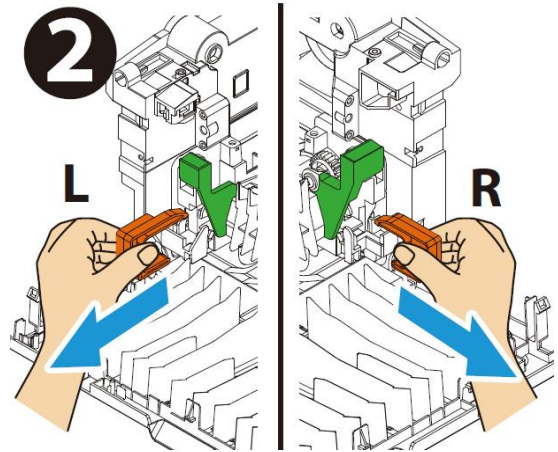
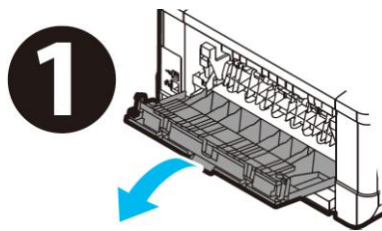




移除紙匣內的膠帶

移除墊片

1. 握住後蓋把手，往下打開後蓋。
2. 移除兩側的墊片。



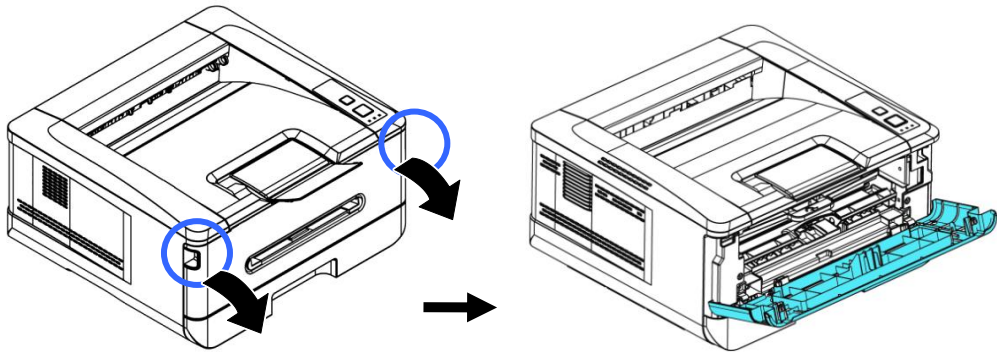
移除碳粉匣的膠帶、保護膜、與封條



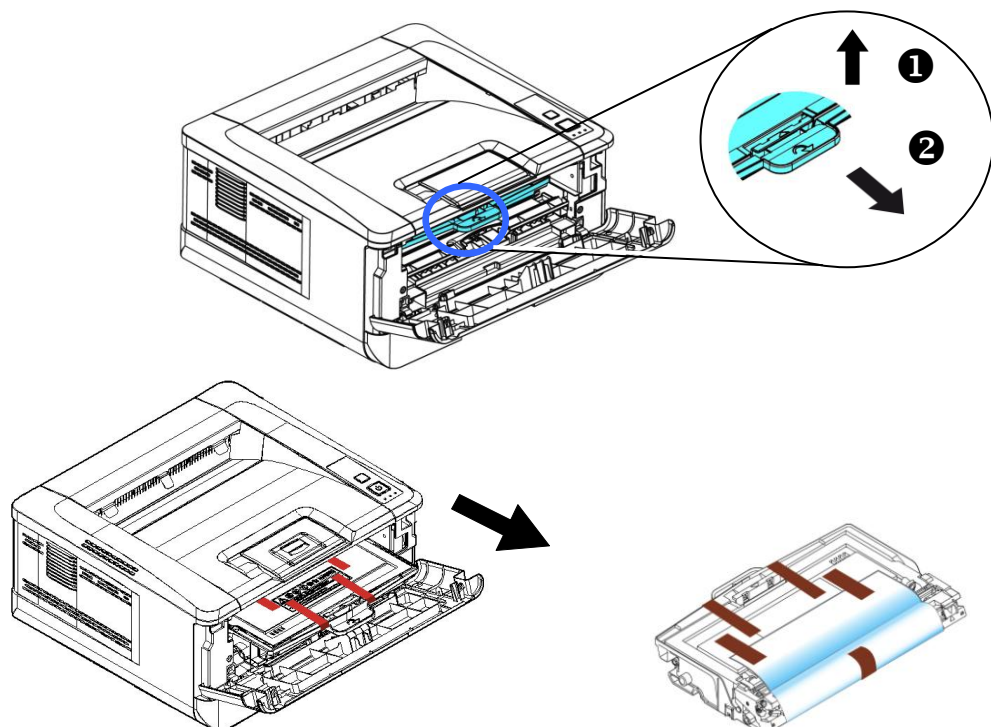
注意事項：

當您打開本機台器的包裝時，碳粉匣已安裝在本機器內。請先移除碳粉匣組件的包裝材料及膠帶，再安裝到本印表機中。

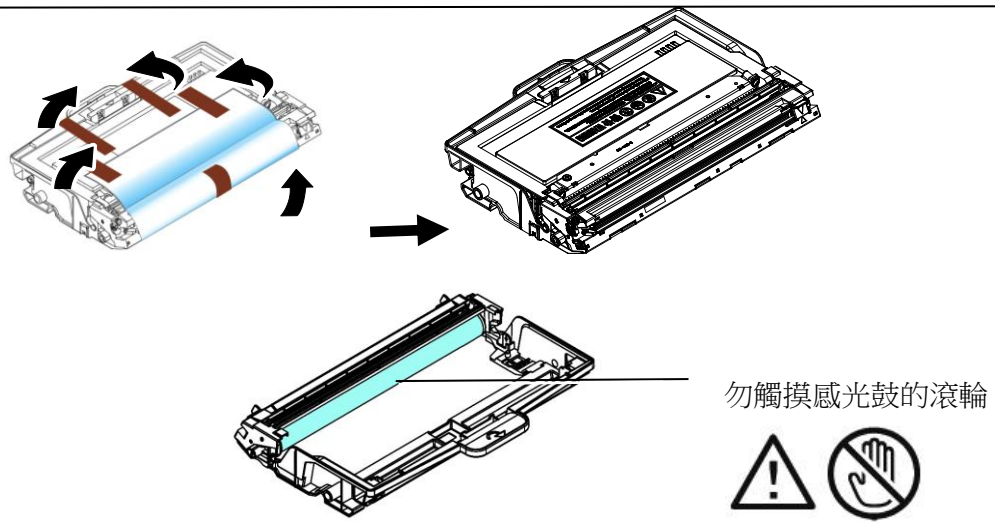
1. 扳開前蓋兩側的把手，以打開前蓋。



2. 握住感光鼓的把手，將感光鼓沿著軌道，慢慢移出。



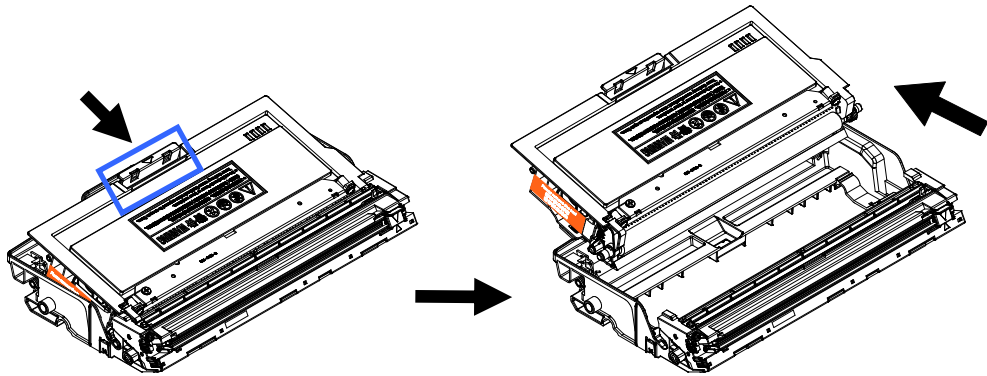
3. 移除所有膠帶，包含感光鼓中間的保護膜與兩邊的膠帶。在移除過程中，請勿觸摸感光鼓的滾輪，滾輪上如有指紋或其他痕跡，會影響列印的品質。



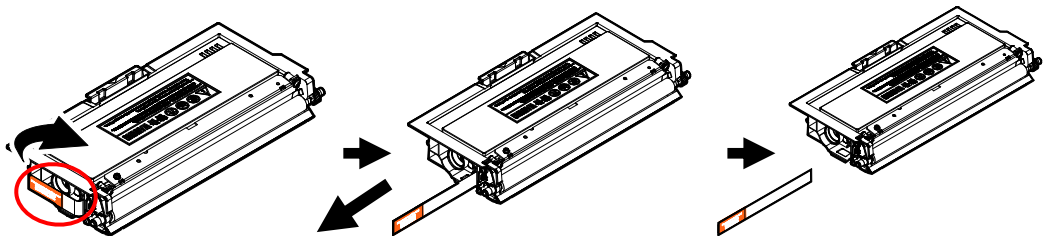
重要須知!

- 請小心勿吸入碳粉。
- 如果碳粉沾到您的衣服或其他布料上，請用乾淨的布拍掉碳粉，然後再用冷水沖洗並放在陰涼處風乾。
- 請勿觸摸碳粉匣的滾輪，避免影響列印的品質。
- 為了防止碳粉匣元件免於受到損傷，請勿將其曝光超過幾分鐘。

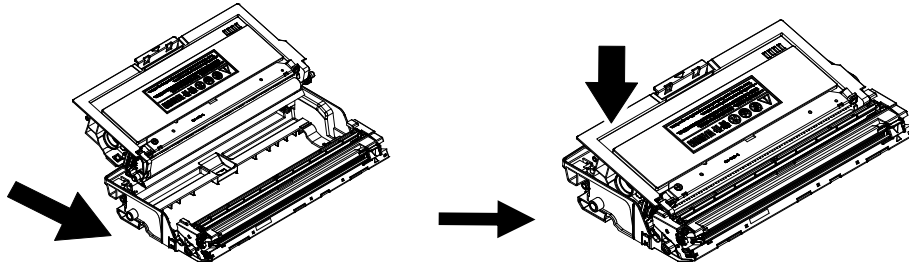
4. 把碳粉匣中間的門鎖依箭頭方向往前推，將碳粉匣與感光鼓分離。



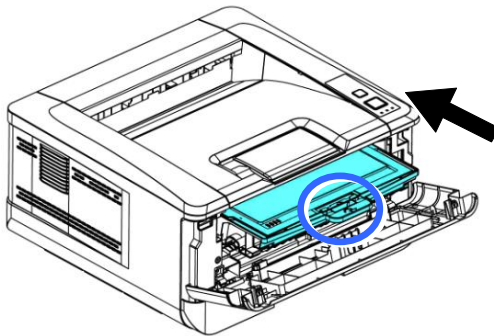
5. 將碳粉匣的保護封條抽出，直到完全抽離為止。



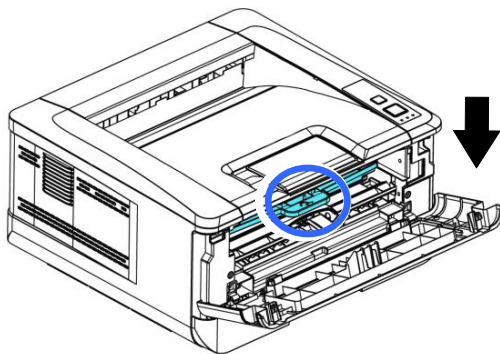
6. 將碳粉匣安裝至感光鼓內。



7. 握住感光鼓與碳粉匣元件的把手，將元件沿著軌道，插入原來的位置。



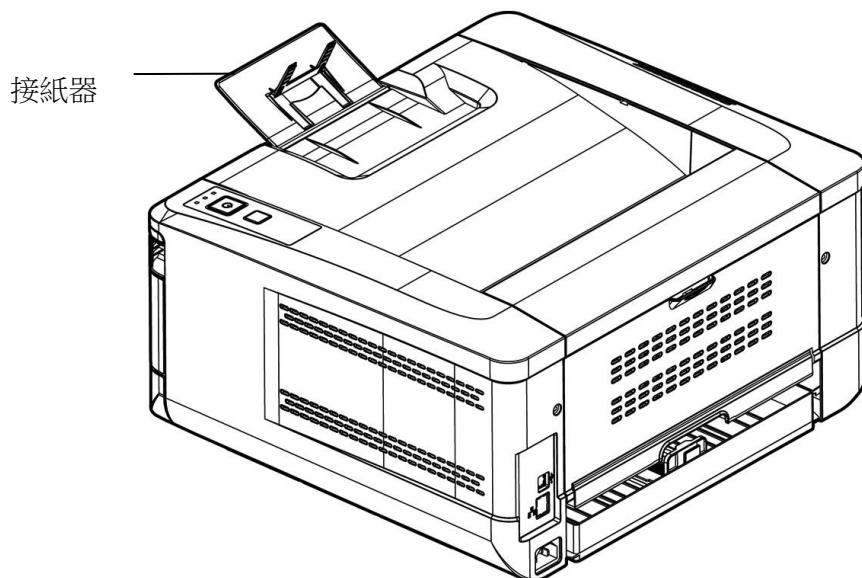
8. 再往下壓碳粉匣組件的把手，以固定碳粉匣。



9. 關上前蓋。

安裝接紙器

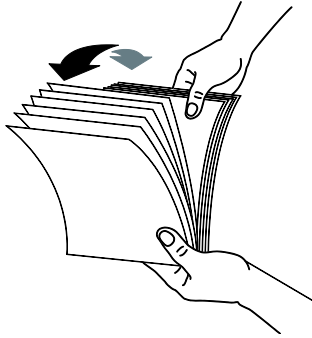
將接紙器扳開，再扳開支架即可。



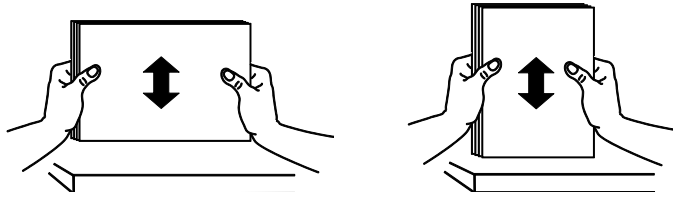
將進紙匣裝入紙張

將紙張放在主要進紙匣的步驟如下：

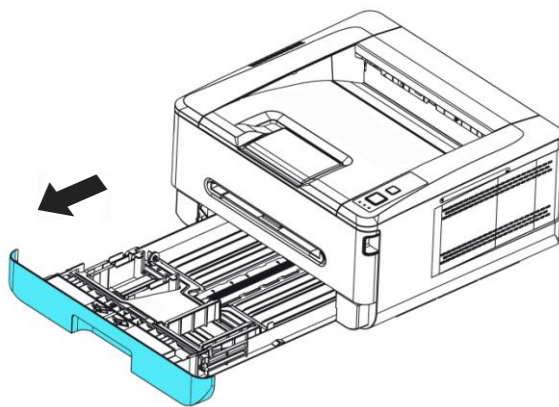
1. 將紙張整理一下，避免紙張黏在一起。



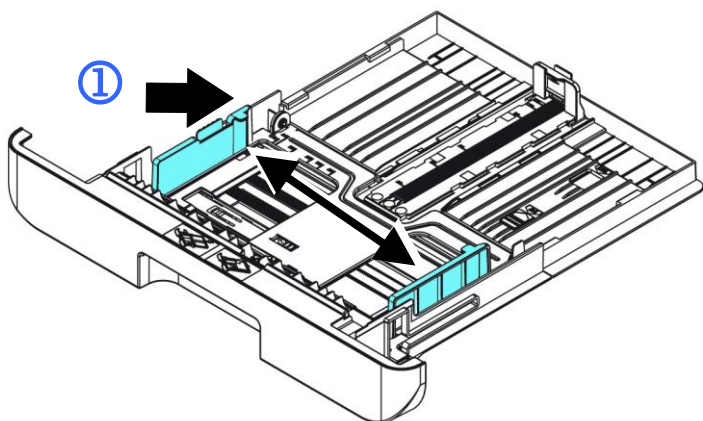
2. 如下圖所示，將一疊紙張的底部對齊桌面。將這疊紙張旋轉 90 度，再重複作一次。



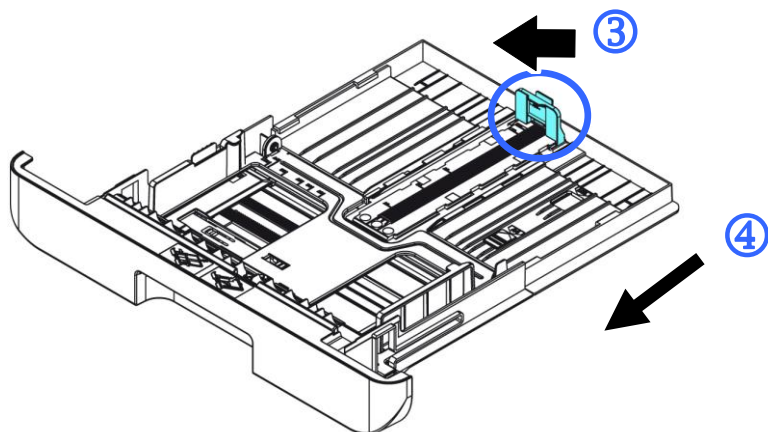
3. 將主要進紙匣拉出。



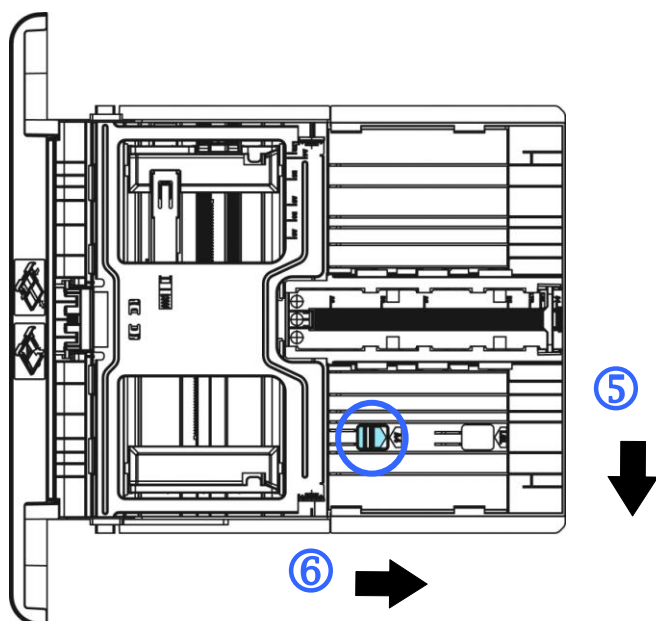
4. 按下寬度調整杆 (①)，再滑動調整板 (②) 至你想要的紙張尺寸。



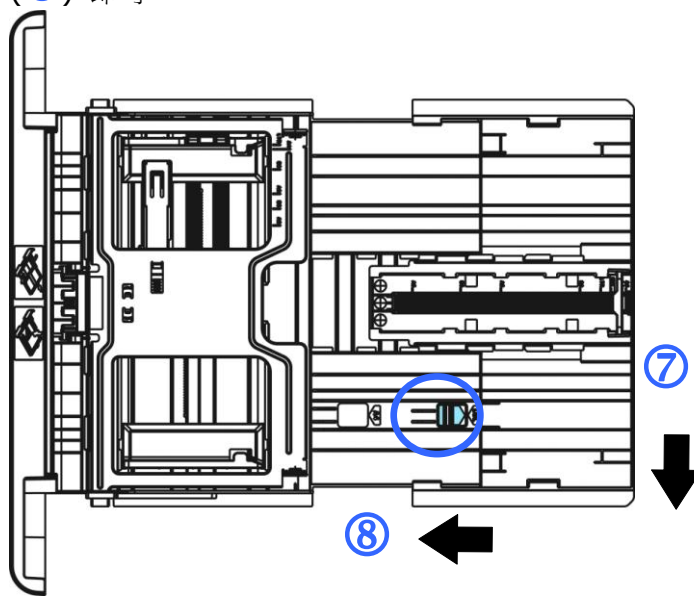
5. 按下長度調整杆 (③)，再滑動調整板 (④) 至你想要的紙張尺寸。



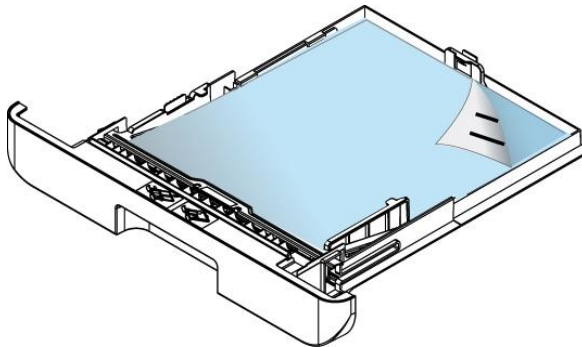
6. 如果要放入大於A4 長度的紙張，按下第一個長度調整卡榫 (⑤)，再將紙匣往右滑動 (⑥) 至你想要的紙張尺寸。



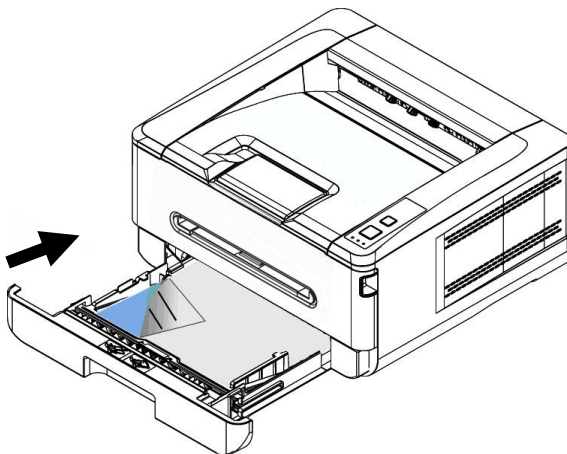
要將紙匣調回原來 A4 的長度，按下第二個長度調整卡榫 (7)，將紙匣往左滑動 (8) 即可。



7. 放入紙張，將紙張的待列印面朝下。



8. 將紙匣裝入印表機中。

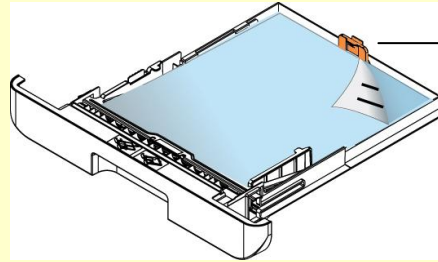




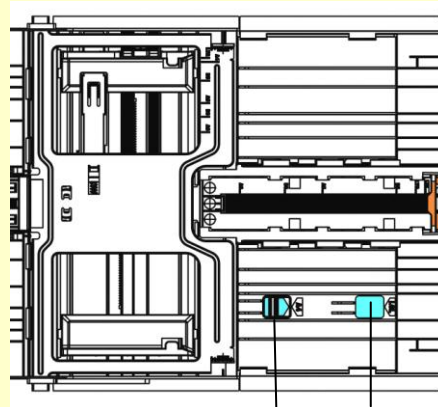
注意事項!

為了避免紙張容量少時紙張饋送會有不順暢的情形發生，請確認長度調整杆與長度調整卡榫都在適當的位置上：

- 請確認紙張的邊緣輕輕碰觸長度調整杆，如下圖所示：



- 請確認長度調整卡榫位於正確的位置如位置 A(當紙張長度為 A4 時)或位置 B (當紙張長度大於 A4 時)，如下圖所示：



位置 A 位置 B

主要進紙匣支持的紙張尺寸及磅數

紙張容量	250 張 (70 g/m ² 普通紙)
紙張尺寸	A4 (210 x 297 mm) A6 (105 x 148 mm) A5 (148 x 210 mm) B6 (JIS) (125 x 176 mm) B5 (JIS) (176 x 250 mm) Letter (216 x 279 mm) Legal (216 x 356 mm) 76 x 152 mm
紙張磅數	60 ~ 120 g/m ²

* 雙面列印僅限於 A4, B5 (JIS), 或 Letter 尺寸的紙張。

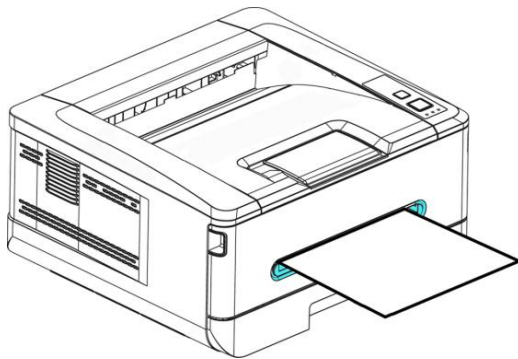
**注意事項!**

- 為獲得高品質的列印輸出，請使用本公司推薦的紙張。
- 添加紙張前，務必將紙張成扇形展開幾次，並對齊邊緣以便於送入。
- 如果紙張包裝上有關於添加面(列印面)的說明，請按照這些說明進行操作。
- 如果出現問題，如列印不佳或卡紙，可以嘗試翻轉紙疊並將其重新裝入。
- 用原包裝將剩餘的紙張重新包好並確實封閉，存放在乾燥且遠離陽光直射的地方。過度受潮的紙，有可能引發卡紙的問題。

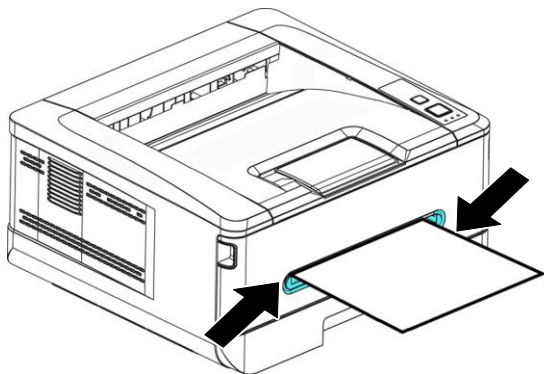
將手動進紙匣裝入紙張

將手動進紙匣裝入紙張的步驟如下：

1. 放入紙張，將紙張的待列印面朝上。



2. 調整側紙導板，使紙張的邊緣輕輕碰觸到側紙導板。



注意事項!

本產品預設紙匣為主要紙匣，如果要使用手動紙匣，須在列印喜好設定中，將紙匣選為手動紙匣，如果 5 分鐘內沒有放入紙張，系統會自動回到預設值即主要紙匣。

手動紙匣所支持的紙張尺寸及磅數

紙張容量	1 張 (70 g/m ² 普通紙)
紙張尺寸	A4 (210 x 297 mm) A6 (105 x 148 mm) A5 (148 x 210 mm) B6 (JIS) (125 x 176 mm) B5 (JIS) (176 x 250 mm) Letter (216 x 279 mm) Legal (216 x 356 mm) 自訂尺寸: 76 x 127 mm ~ 216 x 356 mm
紙張磅數	60 ~ 200 g/m ²

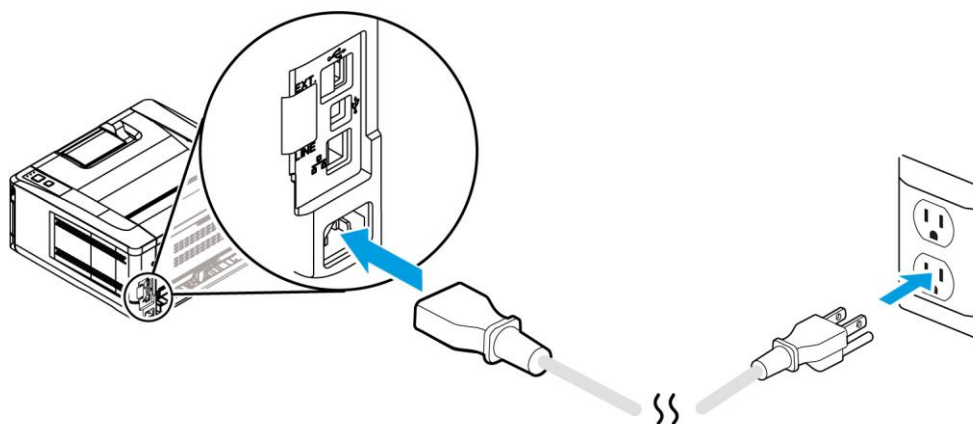
* 雙面列印只限於 A4, B5 (JIS), 或 Letter 尺寸的紙張。

**注意事項!**

- 為獲得高品質的列印輸出，請使用本公司推薦的紙張。
- 添加紙張前，務必將紙張成扇形展開幾次，並對齊邊緣以便於送入。
- 如果紙張包裝上有關於列印面的說明，請按照這些說明給行操作。
- 如果出現問題，如列印不佳或卡紙，可以嘗試翻轉紙疊並將其重新裝入。
- 用原包裝將剩餘的紙張重新包好並確實封閉，存放在乾燥且遠離陽光直射的地方。過度受潮的紙，有可能引發卡紙的問題。

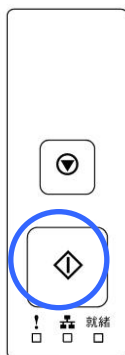
連接電源

1. 將電源線的一端插入本機台背面的電源插孔。
2. 將電源線的另一端，插入適當的電源插座。



打開電源開關

要開啟印表機的電源，請按一下位於前側面板的電源開關按鍵，就緒電源指示燈會亮起。



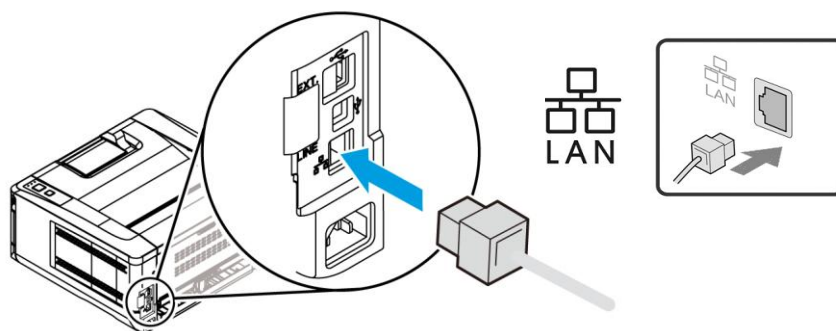
注意事項:

當您不使用本產品時，請記得將電源開關關上，即長按電源開關按鍵約 5 秒，待就緒指示燈熄滅即可，這樣才能確實實現零耗電狀態。

連接網路

將印表機連接上網路以使用網路列印的功能。

1. 將網路線的一端插入集線器內空的連接埠。
2. 如圖所示，將另一端插入本產品背面的網路連接埠。



安裝印表機驅動程式(微軟作業系統)

系統需求

Windows 7, Windows 8, Windows 10, Windows 11

使用USB端口

如果你是透過 USB 線將本機台與你的電腦連接在一起，請依照下列步驟將印表機驅動程式安裝到你的電腦中。你也可以到本公司網站 www.avision.com/download 來下載驅動程式或使用手冊。



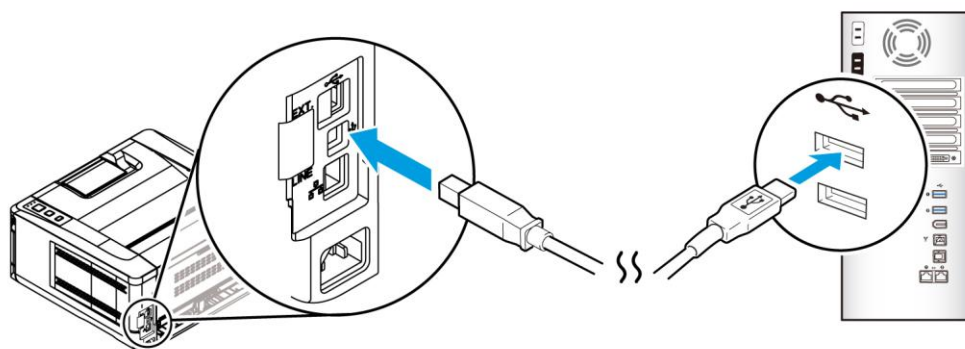
重要須知！

安裝印表機驅動程式之前，請先不要連接 USB 線，以免電腦找不到 USB 裝置。

1. 將隨機附贈的光碟片放入電腦的光碟機中，安裝畫面會出現。
2. 安裝本產品的印表機驅動程式步驟如下：
點選「**安裝驅動程式**」，然後依照螢幕指示來安裝軟體。
3. 當下列對話方塊出現時，請點選 [**USB**]，再按[**下一步**]。



4. 在安裝過程中，螢幕會出現對話方塊指示你此時可用USB線將電腦與印表機連接起來。
 - a. 將 USB 線長方形的一端插入電腦的 USB 埠。
 - b. 將 USB 線四方形的一端連接於本產品 USB 埠。



5. 此時電腦會偵測到新增硬體，並繼續安裝驅動程式。
6. 當「完成」畫面出現時，請按「完成」。

如果你已經成功安裝了印表機驅動程式，在「印表機和傳真」清單上會增加一個新的印表機「Avision AP33XX Printer」。

網路介面使用者

如果你是透過網路線將本印表機與你的電腦連接起來，請依照下列步驟來將驅動程式安裝在你電腦中。你也可以到本公司網站 www.avision.com/download 來下載驅動程式或使用手冊。

1. 將隨機附贈的光碟片放入電腦的光碟機中，如下圖的安裝畫面會出現。
2. 安裝本產品的印表機驅動程式步驟如下：
點選「**安裝驅動程式**」，然後依照螢幕指示來安裝軟體。
3. 當下列對話方塊出現時，請點選**[TCP/IP]**。



4. 當下列 **[Set IP]** 對話方塊出現時，請選擇下列其中一種選項，然後再按**[新增]**以及「**確定**」。(請按住取消按鍵**3**秒鐘，從列印的報表中得知本產品的 IP 位址)



主機名	讓你於本選項下面的空格中，輸入要連接的本產品主機名稱。
IP 地址	讓你於本選項下面的空格中，輸入要連接的本產品 IP 位址。

自動搜尋

讓你自動搜尋本產品印表機，在網路上所搜尋到的本產品主機名稱都會顯示於本選項下面的方框內。請用滑鼠於方框內選擇你要聯機的本產品主機名稱。

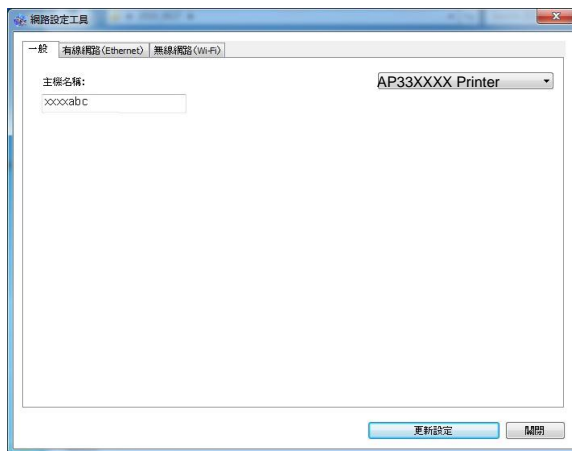
- 5.** 當「完成」畫面出現時，請按「完成」，來結束此安裝。

如果你已經成功安裝了印表機驅動程式，在「印表機和傳真」清單上會增加一個新的印表機「Avision AP33XX NetWork」。

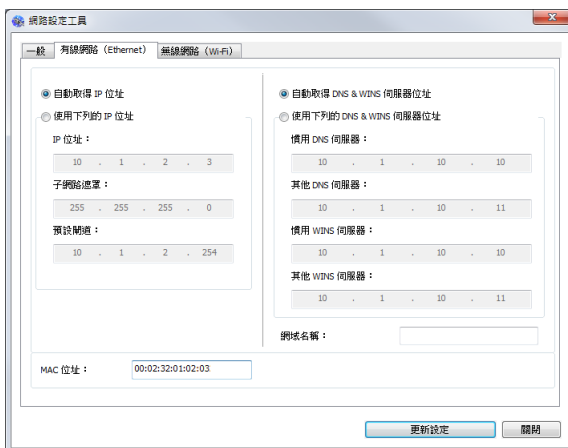
在有線網路環境下更改本產品的 IP 位址

要更改本產品的 IP 位址，你需要安裝網路設定工具。網路設定工具 (Network Setup Tool) 包含在 USB 驅動程式中，當 USB 驅動程式已安裝完成時，Network Setup Tool 也已經安裝在你的電腦中了。請依照下列步驟來更改本產品的 IP 位址。

1. 請先確定本產品已透過 USB 線與你的電腦連接起來。
2. 按一下[開始]鍵，然後依序選擇 所有程式>Avision AP33XX Printer>Network Setup Tool，來開啟網路設定工具 (Network Setup Tool)。以下的主畫面會顯示在螢幕上。



3. 點選 [有線網路]。
4. 按一下 [有線網路] 頁籤，以顯示[有線網路] 頁面。

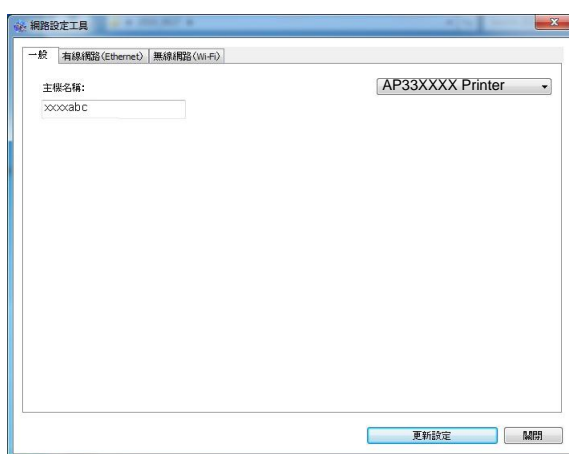


5. 點選[自動取得 IP 位址] 從 DHCP 伺服器中自動獲取 IP 位址。或是在 [IP 位址]，[子網路遮罩]，以及 [默認閘道] 欄位中，輸入指定的 IP 資訊。
6. 輸入網域資訊然後再按 [更新設定]。
7. 如果更新成功，一個[裝置更新成功] 的訊息會顯示在螢幕上，然後網路設定工具會自動被關閉。

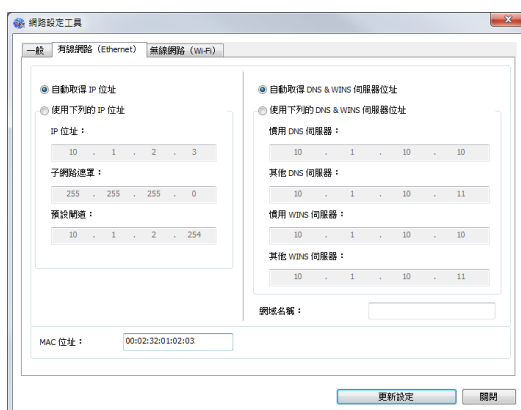
在無線網路環境下設定本產品的 IP 位址

要設定本產品的 IP 位址，你需要安裝網路設定工具。網路設定工具 (Network Setup Tool) 包含在 USB 驅動程式中，當 USB 驅動程式已安裝完成時，Network Setup Tool 也已經安裝在你的電腦中了。請依照下列步驟在無線網路環境下設定本產品的 IP 位址。(*無線網路功能只限於附有無線網路模組的機種)

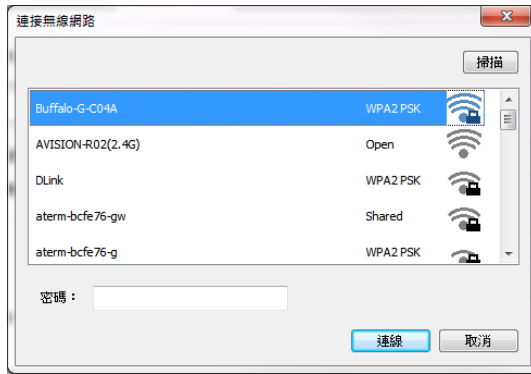
1. 請先確定本產品已透過 USB 線與你的電腦連接起來。
2. 按一下[開始]鍵，然後依序選擇 **所有程式>Avision AP33XX Printer>Network Setup Tool**，來開啟網路設定工具 (Network Setup Tool)。以下的主畫面會顯示在螢幕上。



3. 按一下 [無線網路] 頁籤，以顯示[無線網路] 頁面。
4. 點選[自動取得 IP 位址] 從 DHCP 伺服器中自動獲取 IP 位址。或是在 [IP 地址], [子網路遮罩], 以及 [預設閘道] 欄位中，輸入指定的 IP 資訊。



5. 按一下[連接無線網路]，目前可連接的無線網路清單會出現。選擇你要連接的無線網路名稱，如果需要請輸入連接該無線網路的金鑰。



6. 按一下 [連接]，開始連接該無線網路然後再將 IP 資訊更新到本產品中。
7. 如果更新成功，一個[裝置更新成功] 的訊息會顯示在螢幕上，然後網路設定工具會自動被關閉。如果沒有更新成功，請按 [更新]，再試一次。

移除印表機驅動程式

1. 按一下「開始」鍵，點選「所有程式」、「**Avision AP33XX Printer**」、以及「**Uninstall driver**」。
或按一下「開始」鍵，點選「控制臺」、「新增或移除程式」、「**Avision AP33XX Printer**」、以及「**移除**」。
2. 按照螢幕指示來移除印表機驅動程式。

3. 客制化本產品的設定

按照本產品的設計，你可以直接用出廠預設的設定值來使用本產品。不過，如果需要，你還是可以根據你的需求來更改這些設定值。如果要更改這些設定值，請透過本產品的內建的網頁。以下章節將一一介紹如何使用這種方式來修改本產品的設定。



注意事項：

如果系統管理者第一次安裝本產品，建議管理者保留預設值設定。當管理者比較熟悉本產品時，再修改這些設定。

透過內建網頁來修改設定

注意事項：網頁內容的更新需要管理者輸入密碼才可完成。

您也可以透過本產品內建的網頁選擇您的網路連接類型。

1. 請參考上一個章節，將本產品的網路參數設定好。
2. 本產品設有內建的網頁，方便讓管理者在遠端管理本機台。只要開啟瀏覽器，在網址欄位內輸入本產品的 IP 位置，然後再按確定，螢幕就會出現如下圖網頁所示。

資訊	
裝置狀態:	省電
主機名稱:	PRT-533DE4
機器序號:	B107388538460007
韌體版本:	2253110030
網頁版本:	270111
IP位址:	10.1.21.70
MAC位址:	00:02:32:53:3d:e4
碳粉剩餘量:	57%

3. 點選每個項目並輸入適當的設定值。有關更進一步詳細的說明，請參考下一個章節，[設定選單說明](#)。

內建網頁的選項

內建網頁的選項包含狀態、系統、網路、韌體更新。每個頁面的選項，將分別在本章節中說明：

狀態

項目	說明
資訊	顯示本機台基本的訊息。
裝置狀態	顯示本機目前的狀態。
主機名稱	顯示主機名稱。
機器序號	顯示機器的序號。
韌體版本	顯示韌體版本。
網頁版本	顯示本機網頁的版本。
IP 地址	顯示目前本機所使用的 IP 位址。
MAC 地址	顯示本機網路卡的實體位址。
**Wi-Fi IP	顯示目前本機所使用的 Wi-Fi IP 位址。
**Wi-Fi MAC	顯示目前本機所使用的 Wi-Fi MAC 位址。
**Wi-Fi SSID	顯示目前本機的 Wi-Fi SSID 名稱。
**AP Mode IP	顯示目前本機無線分享點的 IP 位址。
**AP Mode SSID	顯示目前本機無線分享點的 SSID 名稱。
碳粉剩餘量	顯示剩餘碳粉量。
報告	點選 [下載] 來下載一個圖檔，以瀏覽或列印使用資訊報告，包括列印張數、和碳粉、感光鼓、定影器的使用資訊及所有的設定值。

**僅適用於含有 Wi-Fi 模組的機種。

系統設定

*出廠預設值

項目	說明	選項
語言	選擇網頁顯示的語言。	顯示的語言因操作系統而異
休眠模式	選擇是否進入節電模式或最後一次操作後進入節電模式的時間。	*節電模式/5 分鐘/15 分鐘/30 分鐘/1 小時
自動關閉	選擇自上一次動作後需多久時間後即自動關機。	5 分鐘/*15 分鐘/30 分鐘/1 小時/2 小時/4 小時

管理		
出廠預設	所有設定回到出廠預設值。	
重設計數	更換紙匣墊片後，按「立刻」來將計數器歸零，以重新計算。	紙匣墊片/手動紙匣墊片
清除記憶體	執行後可清空暫存記憶體。	重設: OK, 取消: Back
密碼設定 (如果以下這 2 個欄位是空白時，表示密碼沒有被變更。)		
新的密碼	設定密碼來修改本網頁。 你的密碼必須是 8 到 16 個字元，含字母和數字。	
再一次輸入密碼	再一次輸入密碼。	

網路

顯示本產品的網路資訊。

* 出廠預設值

項目	說明	
主機名稱		
主機名稱	顯示主機名稱。	
乙太網路設定		
自動取得 IP 位址	關閉/*開啟	
IP 位置:	指定一個固定 IP 位址。	
子網路遮罩	輸入子網路遮罩 IP 位址。	
預設閘道	輸入預設閘道 IP 位址。	
自動取得 WINS/DNS 伺服器位址	*關閉/開啟	
慣用 DNS 伺服器	設定主要 DNS 伺服器的 IP 位址。	
其他 DNS 伺服器	設定次要 DNS 伺服器的 IP 位址。	
慣用 WINS 伺服器	設定主要 WINS 伺服器的 IP 位址。	
其他 WINS 伺服器	設定次要 WINS 伺服器的 IP 位址。	
網域名稱(Domain Name)	設定本機台的網域名稱。	
Wi-Fi 設定		
搜尋無線網路分享點	按一下[搜尋無線網路分享點]，目前可連接的無線網路分享點清單會出現。選擇你要連接的無線網路名稱，如果需要請輸入連接該無線網路的金鑰。	
IP 設定	點選[自動取得 IP 位址] 從 DHCP 伺服器中自動獲取 IP 位址。或是在 [IP 位址], [子網路遮罩], 以及 [預設閘道] 欄位中，輸入指定的 IP 資訊。	
網路安全設置 (Network Security Settings)		
安全配置	選擇是否關閉或開啟安全配置。	*關閉/開啟
過濾器配置	選擇你的過濾模式，用來允許或禁止某些位址進入本產品的網頁。	允許/禁止
IP 地址過濾器配置	IP 位址過濾器配置- 4 種型式的 [開始 IP 地址] 及 [結束 IP 地址]可指定。 MAC 位址過濾器配置- 最多可指定 10 個 MAC 地址。	IP 地址過濾器配置/ MAC 地址過濾器配置

SNMP	
啟用 SNMPv1/v2	*開啟/關閉
社群名稱	輸入社群名稱。
啟用 SNMPV3	開啟/*關閉
使用者名稱	輸入使用者名稱。(1~32 個字母或數字)
驗證通訊協定	MD5/SHA
無效的網址	輸入無效的網址。(8~32 個字母或數字)
隱私通訊協定	DES/AES-128
密碼	輸入你的密碼。(8~32 個字母或數字)
內容名稱	輸入你的內容名稱。

韌體更新: 用來更新本產品的韌體。

更新本產品的韌體之前，請先至本公司的網頁下載最新的韌體到你的電腦中。然後按 **[瀏覽]** 來尋找最新的韌體檔案，再按 **[更新]** 將檔案更新到本產品中。

A+ Manager 設定

勾選[開啟]，然後輸入指定服務器的 IP 地址以將系統日誌文件發送到該服務器，以快速排除故障。

*此選項是開啟根據您的產品型號而有所不同。

4. 使用印表機驅動程式的特色

印表機驅動程式屬性對話方塊

要顯示印表機驅動程式內容對話方塊，

1. 按「開始」鍵，然後再點選「印表機和傳真」。
2. 選擇「本印表機」，按滑鼠右鍵，然後再點選「列印喜好設定」。
3. 本印表機的「列印喜好設定」對話方塊會出現。

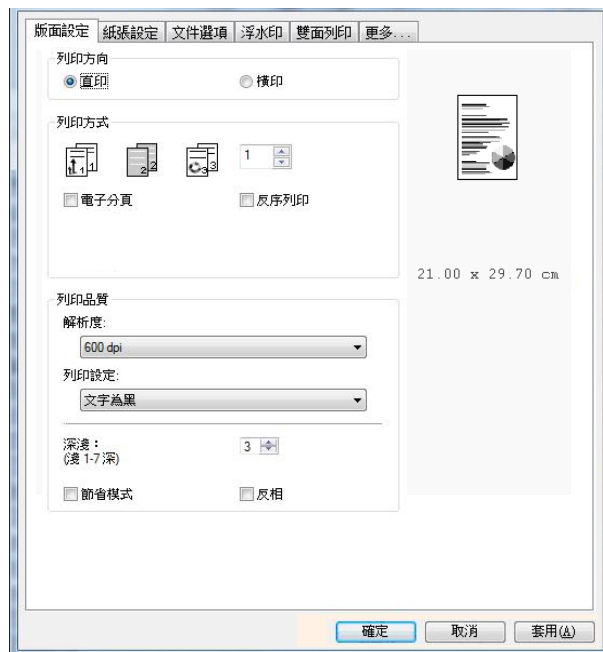


設定個人化列印喜好設定

「**列印喜好設定**」對話方塊包含的「**版面設定**」頁籤、「**紙張設定**」頁籤、「**文件選項**」頁籤、「**浮水印**」頁籤、「**雙面**」頁籤、「**更多**」頁籤的設定。 每項頁籤的內容與選項將依序在以下章節中介紹。

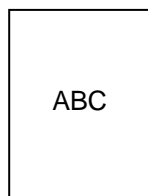
「版面設定」頁籤

「**版面設定**」對話方塊包含的「**列印方向**」、「**列印方式**」、「**列印品質**」、「**深淺度**」、「**節省模式**」、及「**反相**」的設定。

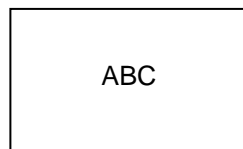


列印方向

選擇文件的列印方向。 **選項：** *直印，橫印



直印

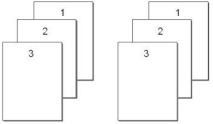
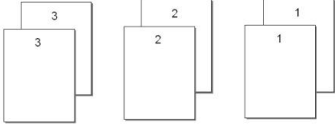


橫印

* 出廠預設值

列印方式

設定列印張數，最多可輸入99張。

電子分頁:	<p>啟動電子分頁功能，諸如像 1/2/3, 1/2/3, 1/2/3 的列印次序。</p> 
反序列印:	<p>以相反的順序列印文件。(文件的最後一頁會先被列印出來。)</p> 

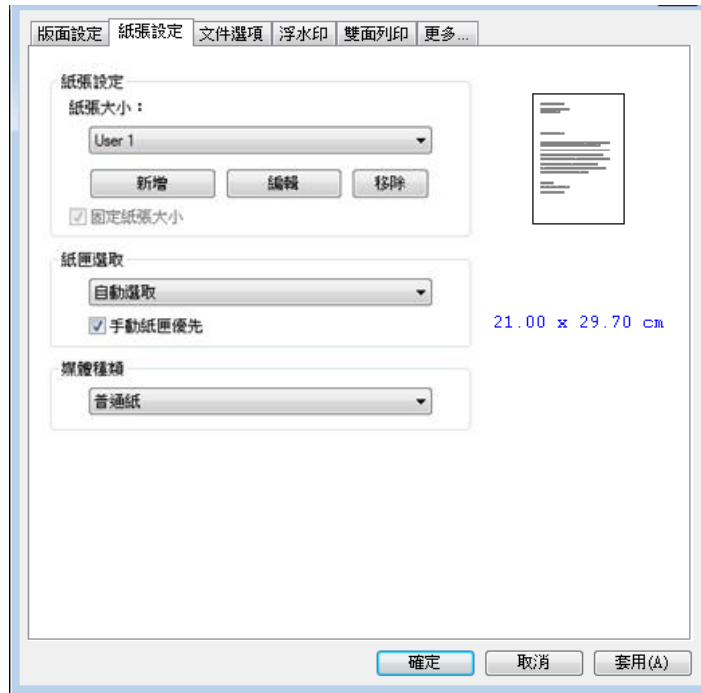
列印品質

解析度	<p>選項: *600 dpi/增強 1200 dpi 選項因您的印表機型號而異。</p> <p>600 dpi: 適用於一般的文件。</p> <p>增強 1200 dpi: 適用於文字字體較小或含圖片顏色較豐富的文件。</p>								
列印設定	<p>選項: 普通、圖形模式、增強文字、*文字為黑</p> <table border="1" data-bbox="576 1339 1289 1644"> <tr> <td>普通:</td> <td>適用於一般文件。</td> </tr> <tr> <td>**圖形模式:</td> <td>適用於含有圖片的文件。</td> </tr> <tr> <td>**增強文字:</td> <td>將文件中的文字變粗體。</td> </tr> <tr> <td>文字為黑:</td> <td>如果文件中的文字或部份文字不是黑色，例如是紅色，可勾選此功能，將全部文字轉為黑色，使文字的列印更清晰。</td> </tr> </table> <p>**此功能僅適用於 GDI 印表機驅動程式。</p>	普通:	適用於一般文件。	**圖形模式:	適用於含有圖片的文件。	**增強文字:	將文件中的文字變粗體。	文字為黑:	如果文件中的文字或部份文字不是黑色，例如是紅色，可勾選此功能，將全部文字轉為黑色，使文字的列印更清晰。
普通:	適用於一般文件。								
**圖形模式:	適用於含有圖片的文件。								
**增強文字:	將文件中的文字變粗體。								
文字為黑:	如果文件中的文字或部份文字不是黑色，例如是紅色，可勾選此功能，將全部文字轉為黑色，使文字的列印更清晰。								
深淺度:	<p>調整您要的深淺度(1~7)。 預設值: 3</p>								
節省模式:	<p>讓您使用較少的碳粉來列印，以便節省碳粉的用量。</p>								
反相:	<p>可反轉影像的亮度與色彩。</p>								

* 出廠預設值

「紙張設定」頁籤

「紙張設定」頁籤包含「紙張大小」、「紙匣選取」、「媒體種類」的設定。



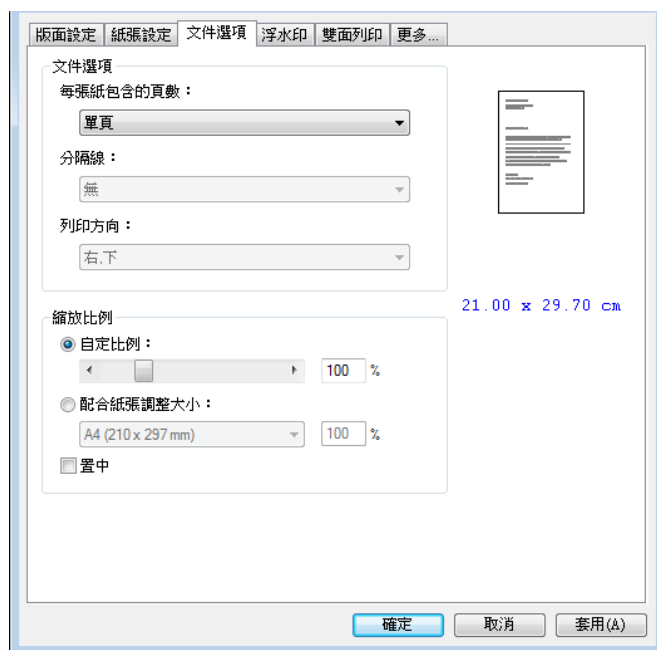
紙張

<p>紙張大小:</p>	<p>選擇給紙匣內的紙張尺寸。</p> <p>選項: *A4, A5, A6, B5 (JIS), B6 (JIS), Legal, Letter, 使用者自訂</p> <p>單擊 [新增] 來建立最多 20 組的自訂尺寸。</p>
<p>紙匣選取:</p>	<p>選擇紙匣。</p> <p>選項: 自動選擇、手動紙匣、紙匣 1</p> <p>*手動紙匣優先: 指自動選擇可用的紙匣(優先次序: 1. 手動紙匣; 2. 紙匣 1)</p> <p>自動選擇: 指自動選擇可用的紙匣(優先次序: 1. 紙盒 1; 2. 手動紙匣)</p>
<p>媒體種類:</p>	<p>選擇紙張的種類。</p> <p>選項: *普通紙、薄紙、厚紙、雷射用紙、證卷紙</p> <p>*證卷紙限於手動紙匣</p>

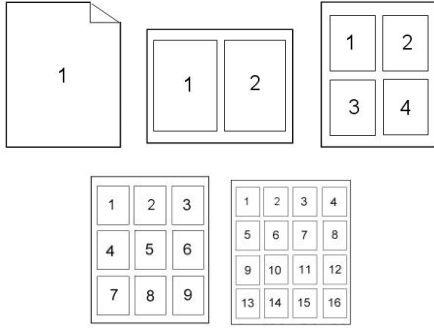
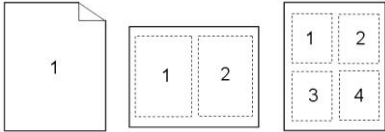
* 出廠預設值

「文件選項」頁籤

「文件選項」頁籤包含「文件選項」、及「縮放比例」的設定。



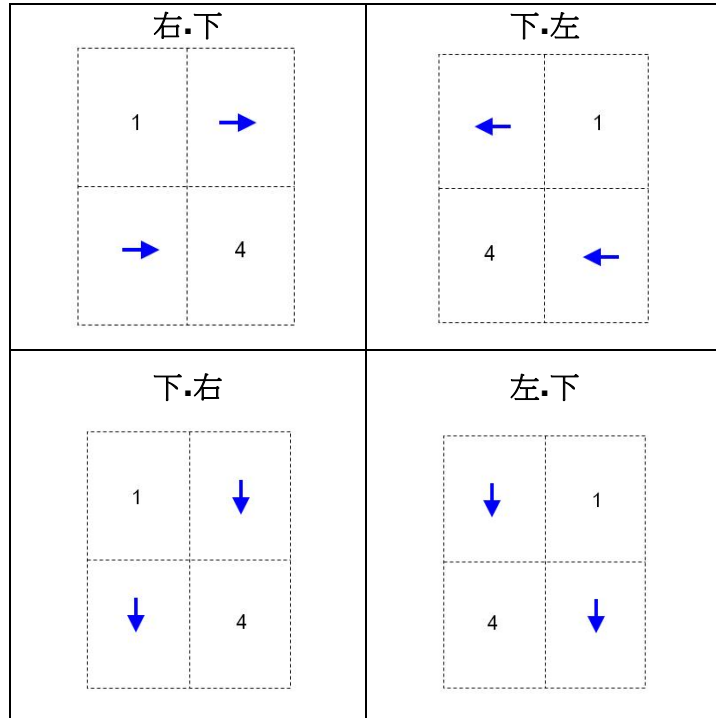
文件選項

每張紙包含的頁數:	<p>選擇是否需合併列印及多少頁要合併在一張紙上。 選項: *單頁、2合1、4合1、9合1、16合1</p> 
分隔線:	<p>選擇合併列印時是否需加分隔線(外框)來區別。 選項: *無、實線、虛線</p> 

列印方向:

選擇合併列印的排列次序。

選項: *右.下、左.下、下.右、下.左



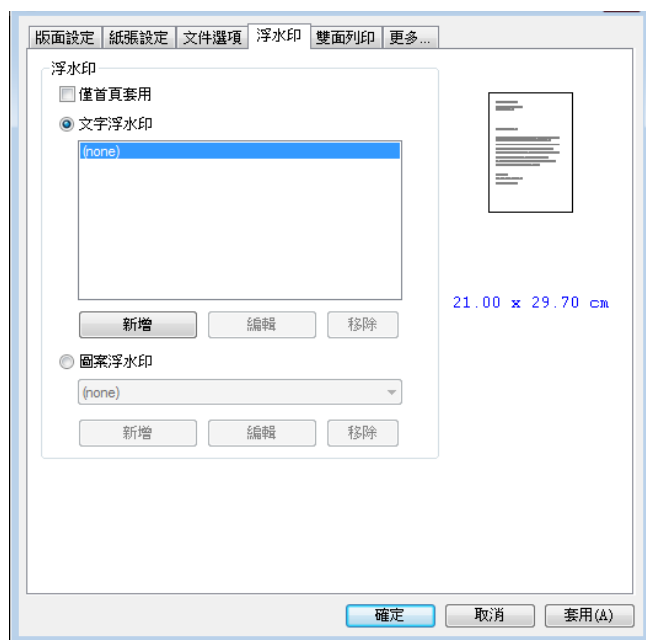
* 出廠預設值


縮放比例

實際大小	列印實際大小的原稿。
自定比例:	使用滑杆來放大或縮小原稿內容。 縮放比率: 25% ~ 400%
配合紙張調整大小:	輸出包含原稿的邊界的整頁原稿內容。
置中:	讓原稿內容列印在輸出紙張的中間。

「浮水印」頁籤

您可以使用浮水印的功能，將公司商標圖案或文字例如機密的、重要的、草稿文件等加在文件上。



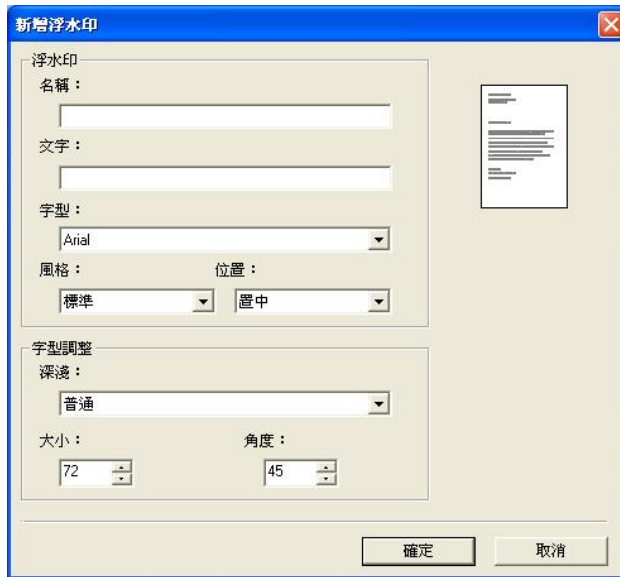
僅首頁套用	勾選此專案，浮水印將只列印在文件的第一頁。 如果沒有勾選，浮水印會列印到文件的每一頁。
*文字浮水印	按「新增」按鍵，一個浮水印對話方塊出現。此時，您可以新增一個文字浮水印並設定該文字浮水印的屬性。 按「編輯」或按「移除」鍵來修改或刪除文字浮水印。 
圖案浮水印	按「新增」按鍵，一個浮水印對話方塊出現。此時，您可以新增一個圖案浮水印並設定該圖案浮水印的屬性。 按「編輯」或按「移除」鍵來修改或刪除圖案浮水印。 支援的圖像格式： BMP, TIFF, 或 JPEG 。

* 出廠預設值

新增一個文字浮水印

新增一個文字浮水印的步驟如下：

1. 在「列印喜好設定」對話方塊中，點選「浮水印」頁籤，然後點選「文字浮水印」，按下「新增」，以下的「新增浮水印」對話方塊會出現。



名稱	將這個浮水印命名。這個名稱會顯示在文字浮水印的清單中。
文字	輸入浮水印的文字，例如，機密文件，重要等。
字型	選擇文字浮水印的字型。
風格	選擇文字浮水印的風格。 選項：*標準、粗體、斜體、粗斜體。
位置	選擇文字浮水印在頁面的位置。 選項：*置中，並排填滿版面。
深淺	選擇文字浮水印的濃度。 選項：最亮、亮、*中、暗、最暗。
大小	選擇文字浮水印的大小，範圍從 1 到 288 。（*72）
角度	選擇文字浮水印的角度，範圍從 0° 到 360° 。（*45°）

2. 設定完成後，選擇「確認」鍵來儲存這些設定。如果您已經成功建立一個文字浮水印，這個浮水印名稱會顯示在文字浮水印的清單中。

編輯一個文字浮水印

編輯一個文字浮水印的步驟如下：

1. 在文字浮水印的清單中，選擇您要編輯的浮水印名稱。
2. 點選「編輯」按鍵，編輯浮水印對話方塊會出現。
3. 更改設定完成後，選擇「確定」鍵來儲存這些設定。

移除一個文字浮水印

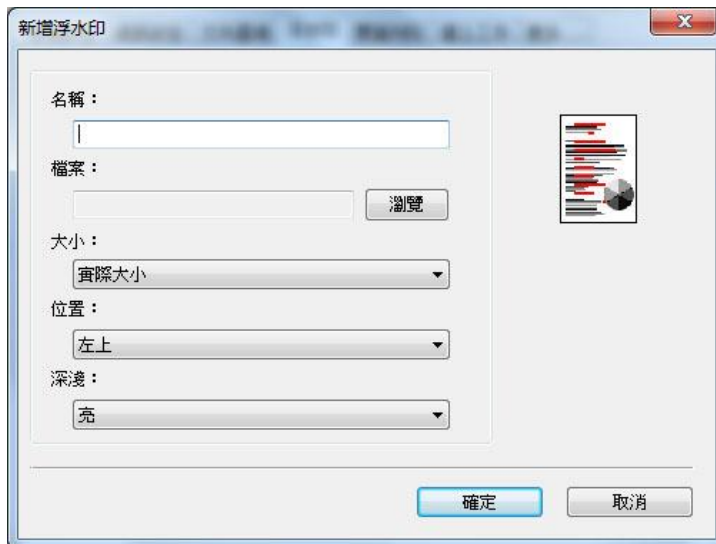
移除一個文字浮水印的步驟如下：

1. 在文字浮水印的清單中，選擇您要編輯的浮水印名稱。
2. 點選「移除」按鍵，再按「套用」或「確定」來移除該浮水印。

新增一個圖案浮水印

新增一個圖案浮水印的步驟如下：

1. 在「列印喜好設定」對話方塊中，點選「浮水印」頁籤，然後點選「圖案浮水印」，按下「新增」，以下的「浮水印」對話方塊會出現。



名稱	將這個浮水印命名。這個名稱會顯示在圖案浮水印的清單中。
檔案	點選「瀏覽」來選取圖案浮水印的檔案。
大小	選擇圖案浮水印的大小。選項： *實際大小 、符合頁面、並排填滿版面。
位置	選擇圖案浮水印的位置。選項： *左上 、靠上置中、右上、靠左置中、置中、靠右置中、左下、靠下置中、右下。
深淺	選擇文字浮水印的濃度。選項： 最亮 、 *亮 、普通、暗、最暗。

* 出廠預設值

2. 設定完成後，選擇「確認」鍵來儲存這些設定。如果您已經成功建立一個圖案浮水印，這個浮水印名稱會顯示在圖案浮水印的清單中。

編輯一個圖案浮水印

編輯一個圖案浮水印的步驟如下：

1. 在圖案浮水印的清單中，選擇您要編輯的浮水印名稱。
2. 點選「編輯」按鍵，編輯浮水印對話方塊會出現。
3. 更改設定完成後，選擇「確定」鍵來儲存這些設定。

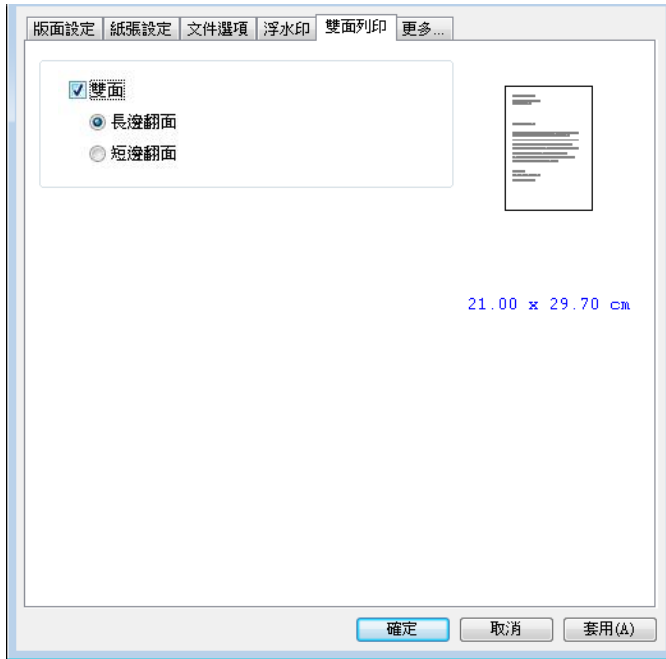
移除一個圖案浮水印

移除一個圖案浮水印的步驟如下：


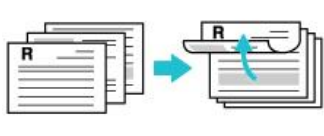
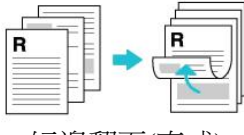

1. 在圖案浮水印的清單中，選擇您要編輯的浮水印名稱。
2. 點選「移除」按鍵，再按「套用」或「確定」來移除該浮水印。

「雙面列印」頁籤

「雙面列印」頁籤可以讓你將文件列印在紙張的正反面，以節省紙張。



雙面列印

<p>長邊翻面</p>	<p>長邊翻面(直式)是指如同書本翻面的方式。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>長邊翻面(直式)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>長邊裝訂(橫式)</p> </div> </div>
<p>短邊翻面</p>	<p>短邊翻面(直式)是指如同月曆翻面的方式。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>短邊翻面(直式)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>短邊翻面(橫式)</p> </div> </div>

注意事項: 雙面列印功能只支援 A4, B5 (JIS), 或 letter 尺寸以及磅數為介於 60g/m² ~ 105g/m² 的紙張。

「更多」頁籤

「更多」頁籤內含有「等待逾時」選項，可以讓使用者設定在執行工作時，事務機等待從電腦端傳送資料的時間，如果等待時間超過設定的時間，這個工作就會被取消。

設定範圍：60 ~ 1800 秒，預設值：300 秒。

潔淨模式：如果空白區域出現不需要的影像，你可以勾選“潔淨模式”來改善列印的品質。

均勻模式：如果影像區域出現濃淡不均的情形，你可以勾選“均勻模式”來改善列印的品質。

出廠預設值：把所有設定值改回出廠預設值。

清潔頁面：按下後，機台會馬上列印一張清潔圖表，可清潔印表機內的積碳。



5. 從行動裝置中列印文件

如果你購買的機種附有*無線網路模組(USB dongle)，本產品即具有無線網路(Wi-Fi)的功能。當一個行動裝置例如平板電腦或手機內安裝了列印的應用軟體 [Mopria Print Service(Android 系統)/AirPrint (iOS 系統預設)]後，即可使用行動列印的功能。*僅限於附有無線網路模組的機種

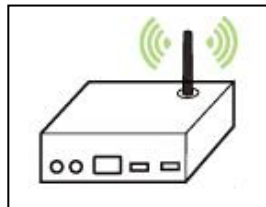
也可以用手機打開 Wi-Fi，直接連接印表機，然後用手機打開文件，或是用開啟文件的軟體直接執行列印，選擇印表機，也可以列印出來。(此功能因不同手機而異)

使用前準備工作

要將本產品連接到無線網路中，請準備以下事項：

- 一個無線網路的環境

當你將本產品連接到無線網路中時，你可能需要無線網路分享器的資訊如 SSID (無線網路名稱)以及安全金鑰(密碼)等。詳細資訊請連絡你的網路管理員或參考無線網路分享器的使用手冊。



注意事項!

不要在本產品週邊 10 公分以內放置會阻擋無線電波的障礙物(如牆壁或金屬物)或會干擾無線電波的裝置 (如無線電話)，或是把這些障礙物放置於無線網路分享器的附近。

- **Mopria Print Service** 行動列印應用軟體

請從行動 App 商店如 Google Play 中下載免費的行動列印應用軟體 – **Mopria Print Service**) 到你的*行動裝置(限於 Android 版本 4.4 或更高版本的作業系統)中。



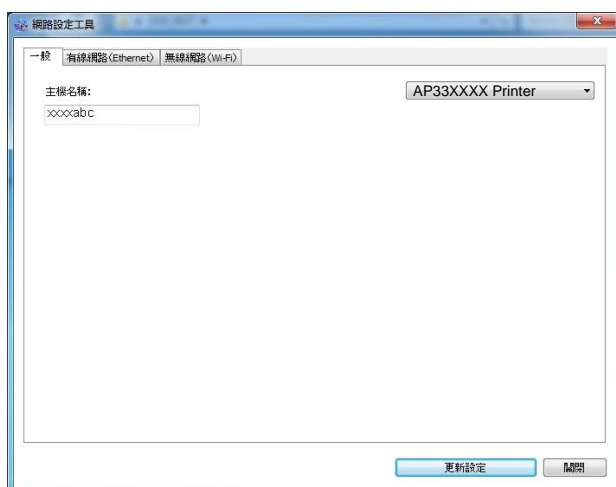
使用 **Network Setup Tool** 來連接無線網路

*對於隨機附有 Wi-Fi 模組的型號，產品開機時即會自動開啟 Wi-Fi，而此時產品本身即是分享點（Access Point, AP）。

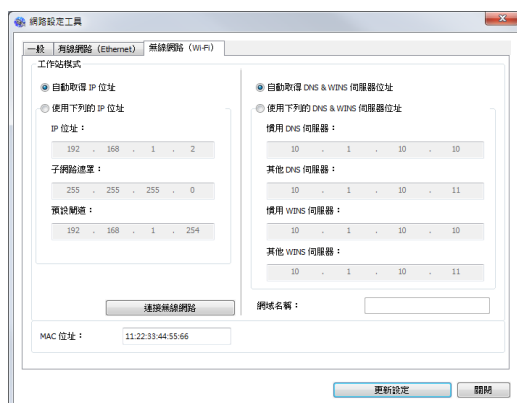
連接前注意事項!

- 確定本產品的電源線已連接，並且電源開關已被開啟。
- 確定本產品已用 USB 線 與電腦連接起來。

1. 依序選擇 **開始>所有程式>Avision AP33XX Printer>Network Setup Tool** 來開啟網路設定工具。如下圖的主要畫面會出現。



2. 點選 **[無線網路(Wi-Fi)]**。



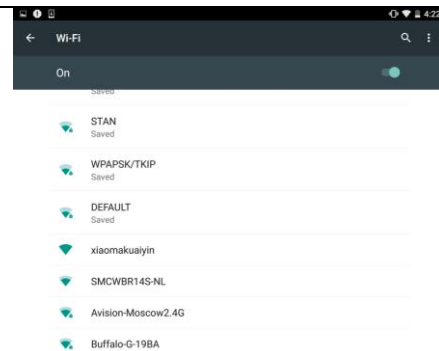
3. 在 [IP Address]、[Subnet Mask]、以及 [Gateway] 欄位中，輸入指定 IP 的資訊或是點選[DHCP] 從 DHCP 伺服器中自動獲取 IP 位址。
4. 點選 [連接無線網路]，從清單中選擇你要連接的無線網路名稱 [SSID]。如果需要，請輸入連接該無線網路的金鑰。
5. 輸入網域資訊然後再按 [更新]，開始連接該無線網路然後再將 IP 資訊更新到本產品中。
6. 如果更新成功，一個[裝置更新成功] 的訊息會顯示在螢幕上，然後網路設定工具會自動被關閉。如果沒有更新成功，請按 [更新]，再試一次。

從行動裝置中列印你的文件 (Android 系統)

請先確認行動列印應用軟體 (Mopria Print Service) 已經被安裝在你的行動裝置中，Mopria Print Service 可以免費在網路商店(Google Play)中購買。

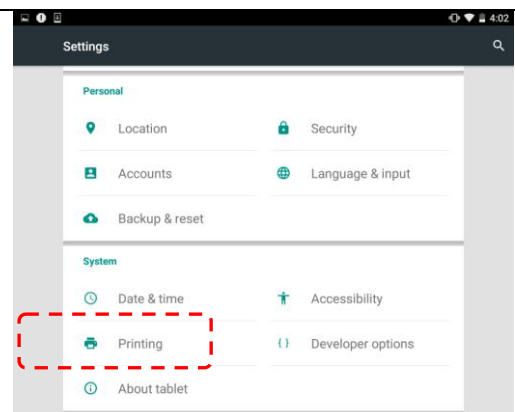
1. 選擇與本產品同樣的無線網路 (SSID)。

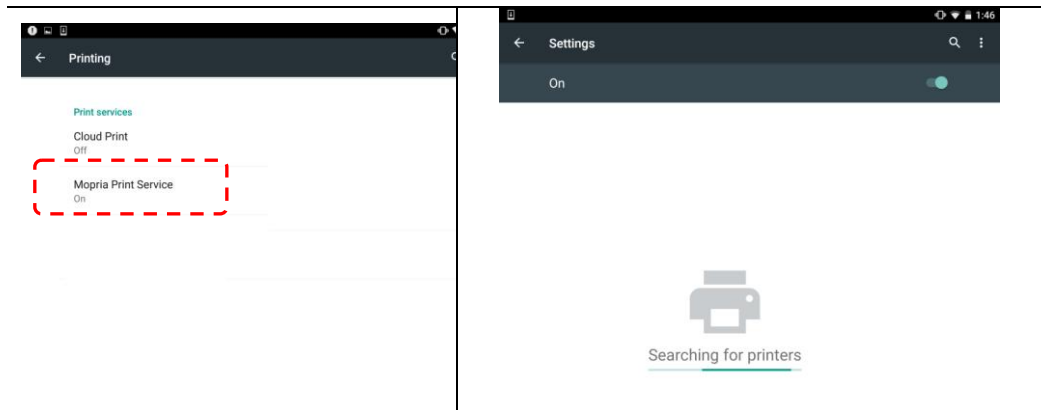
在你的行動裝置中，點選 **設定** > **Wi-Fi**，然後再選擇與本產品同樣的無線網路 (SSID)。



2. 開啟 Mopria Print Service。然後行動裝置會開始搜尋可連接的印表機。

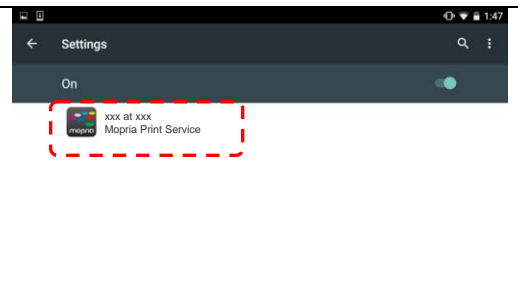
在你的行動裝置中，點選 **設定** > **列印** > **Mopria Print Service** 來開啟 Mopria Print Service。這個時候，行動裝置會開始搜尋可連接的印表機。





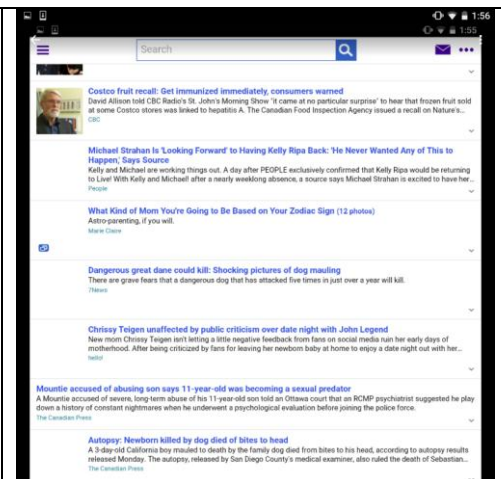
3. 選擇印表機。

在印表機清單中，選擇 [xxx at xxx] (xxx 表示機台型號)。

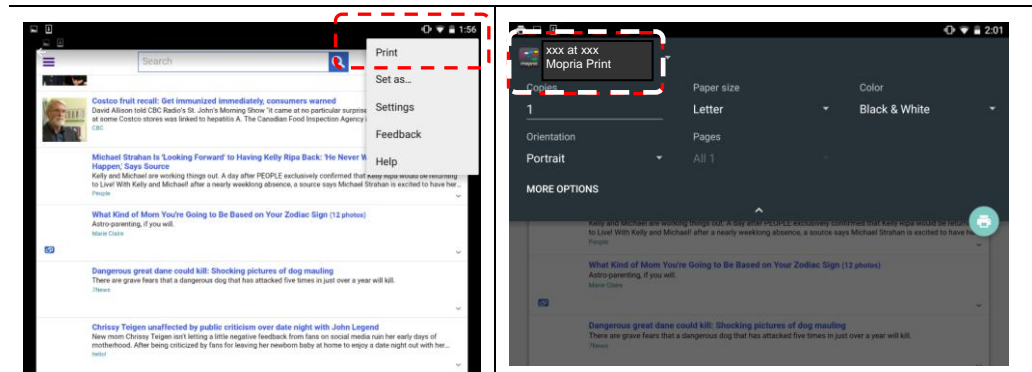


4. 開啟你要列印的檔案。

找到你要列印的檔案，再把它開啟。

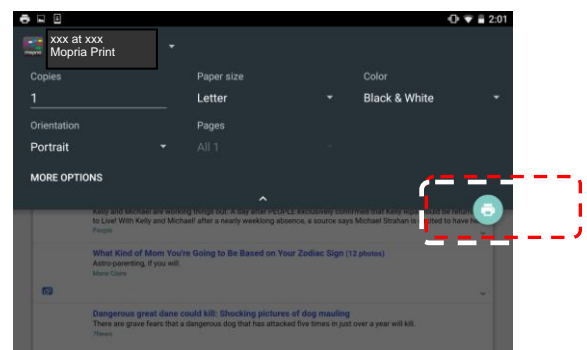


5. 在設定中選擇 [列印]，然後再選擇印表機[XXXX at XX]。





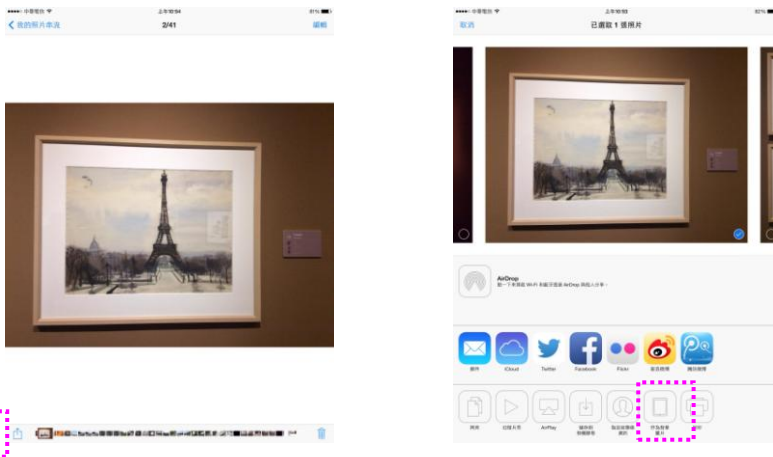
6. 點選[列印]鍵，開始列印。

- 如果你不需要修改列印的設定，點選[列印]鍵，傳送列印的指令。
- 如果你需要修改列印的設定，請參考下一個章節。

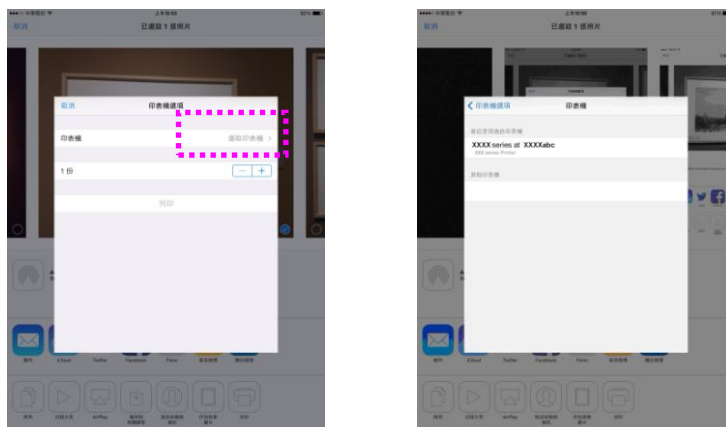


從行動裝置中列印你的文件 (iOS 系統)

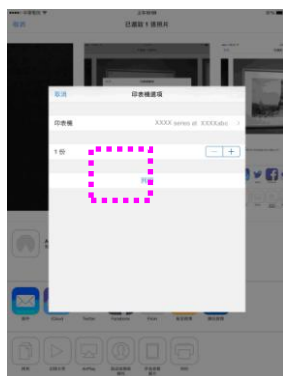
1. 開啟你的行動裝置(iPhone 或 iPad)。
2. 點選「設定」，開啟 Wi-Fi，再選擇與印表機相同的無線網路。
3. 開啟你要列印的文件或照片，再選擇「分享」圖示 ()及「列印」圖示 ()。



4. 輕觸「選擇印表機」，再輕觸你要使用的印表機。(xxx 代表你的印表機型號)



5. 再輕觸「列印」即可完成。



6. 問題處理

使用印表機狀態監視器來管控你的印表機

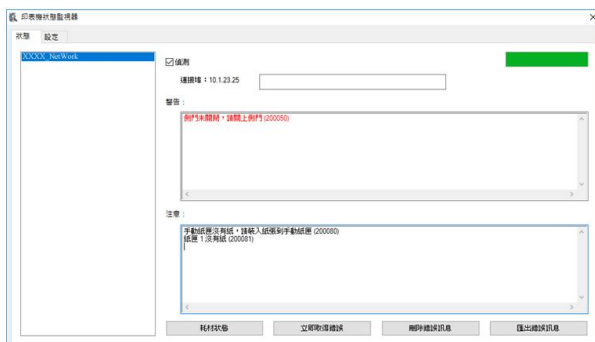
印表機狀態監視器程式可以讓你管控印表機的狀況、了解消耗品的使用狀況、並通知你錯誤的狀況。

當印表機透過 USB 埠或網路埠與電腦連起來後，你就可以使用印表機狀態監視器程式了。

當你完成印表機的驅動程式的安裝後，印表機狀態監視器程式也已安裝完成了。

使用印表機狀態監視器

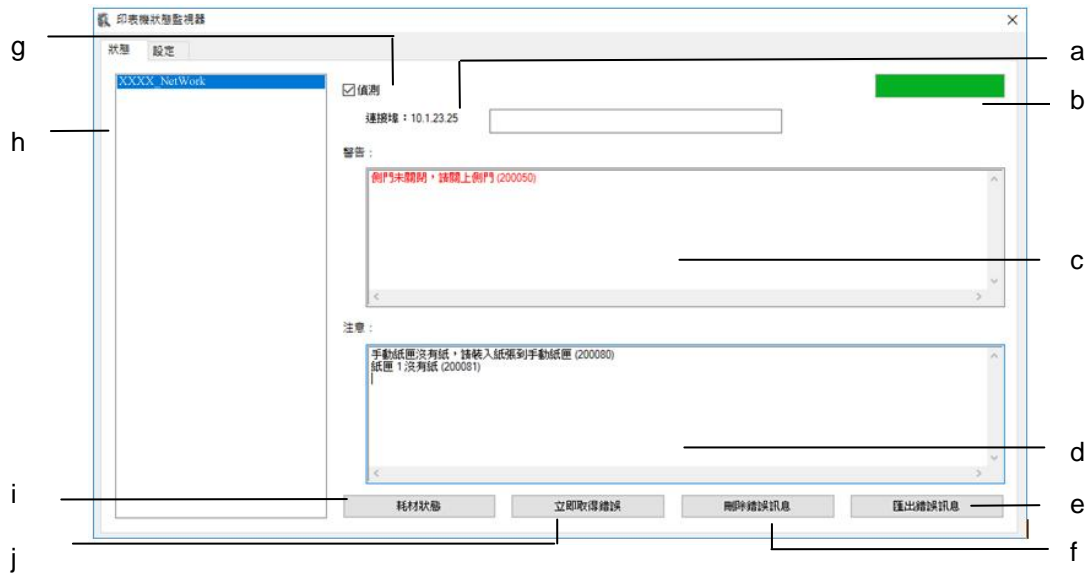
雙擊在系統匣的印表機狀態監視器小圖示，如下圖的印表機狀態監視器主視窗會出現。



印表機狀態監視器主視窗

獲知印表機使用的狀況

透過主視窗，你可以知道印表機以及耗材的使用狀況。



a 連接埠	顯示印表機的連接埠。
b 進度列	顯示讀取印表機資訊的進度。
c 文字框	顯示印表機的警告訊息。
d 文字框	顯示印表機的注意訊息。
d 匯出錯誤訊息	將錯誤訊息匯出為一個 CSV 檔案。
c 刪除錯誤訊息	刪除所有錯誤訊息。
g 偵測	勾選此項來啟動偵測印表機的狀態。
h 印表機	顯示連接的印表機。
j 耗材狀態	單擊以顯示耗材的使用資訊，如感光鼓、碳粉匣等。
j 立即取得錯誤	更新印表機的狀態資訊。

設定印表機的錯誤訊息

點選 [設定]，來作錯誤訊息的設定。



語言	顯示視窗的語言。
<p>檢查設備狀態</p> <p>間隔</p> <p>*顯示彈出式視窗-警告資訊</p> <p>顯示彈出式視窗-注意資訊</p>	<p>設置更新印表機狀態的間隔時間。</p> <p>選項：1、5、10(分鐘)、自定義(1~1440 分鐘)</p> <p>勾選此選項，當有警告資訊時，會顯示彈出式對話方塊來通知使用者。</p> <p>勾選此選項，當有注意資訊時，會顯示彈出式對話方塊來通知使用者。</p>

* 出廠預設值

清除警告或錯誤訊息

訊息	說明或排除方法
印表機碳粉將用盡 (200032)	可用碳粉存量低於總量的 10% 時。本產品依 仍可以執行列印或複印功能，但顏色比較 淡。請準備更換碳粉匣。
印表機感光鼓壽命將盡 (200043)	感光鼓可以使用的量低於總量的 10% 。 請購買並請維修人員更換感光鼓。
印表機碳粉用盡 (200031)	碳粉耗盡。 更換新的碳粉匣。
沒有感光鼓 (200041)	請安裝感光鼓。
印表機感光鼓用盡 (200042)	感光鼓壽命已用盡。 請購買並請維修人員更換感光鼓元件。
不支援感光鼓類型 (200047)	請更換感光鼓。
無效的感光鼓 (200044, 201504, 201514)	無效的感光鼓，請更換原廠的感光鼓。
無效的定影器 (201502, 201512)	無效的定影器，請更換原廠的定影器。
定影器溫度過低 (200006)	等待溫度上升到所需要的溫度。
感光鼓被更換 (200046)	感光鼓版本已更新，請更換感光鼓。
自動溫度調適 (200004)	定影器溫度過高，等待溫度下降到適當的溫 度。
碳粉匣錯誤。 (200036, 201505, 201515)	請更換原廠的碳粉匣。

錯誤訊息

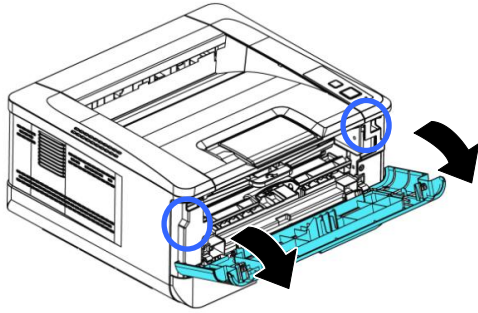
訊息	說明或排除方法
系統錯誤	
維修代碼: 100111 請重新啟動或呼叫維修	請重新啟動，如果依然發生，請連絡維修人員更換零件。
I2C 錯誤 (100112)	請連絡維修人員。
印表機模組錯誤 (205000, 205001, 205101) 請重新啟動或呼叫維修	印表機模組錯誤 請重新啟動，如果依然發生，請連絡維修人員更換零件。
馬達異常 (000001) 請按 # 鍵排除或呼叫維修	初始化錯誤 請重新啟動，如果依然發生，請連絡維修人員更換零件。
風扇錯誤(200090)	請連絡維修人員更換零件。
前蓋開啟 請關上前蓋(200051)	請關上前蓋
後蓋開啟 請關上後蓋(200054)	請關上後蓋
多頁進紙錯誤 請打開前蓋清除紙張，再放入紙張到紙匣(200000)	請打開前蓋清除紙張
定影元件錯誤 (201600, 201604~5, 201613, 201615~201618, 201621~201623) (201626)	請重新啟動，如果依然發生，請連絡維修人員更換零件。
掃描燈管錯誤 (940305)	關上掃描模組並重新啟動，如果依然發生，請連絡維修人員。
AFE R/W 錯誤 (940306)	請重新啟動，如果依然發生，請連絡維修人員。

請裝入紙張到手動進紙匣(200080)	手動進紙匣沒有紙，請裝入紙張。
請確認紙匣 1 (200003)	使用紙匣列印或複印時取紙失敗(可能的狀況有有沒有紙、卡紙或抓紙失敗)。
請裝入紙張至紙匣 1 (200081)	紙匣 1 沒有紙，請裝入紙張。
重複的 IP 位置 (500000) 請檢查網路設定	請檢查網路設定。
DHCP 沒有回應 (500002) 請檢查網路設定	請檢查網路設定。
PRINTER 尚未就緒 請稍後再試	機台正在處理目前的工作，請稍後再試。
記憶體已滿。 工作中止。	記憶體不足，無法處理影像。
記憶體已滿。 列印已掃描影像：按 1 取消工作：按 2	記憶體不足，無法處理影像。按[1] 來列印已掃描的影像或按 [2] 取消工作。
重設預設值失敗。 請稍後再試。	重設預設值失敗。 請稍後再試。
重設計數失敗。 請稍後再試。	請再試一次(按「設定」鍵，選擇系統>管理>重設計數)。
設定失敗 請稍後再試	設定內某個參數失敗時會顯示此訊息。
整頁模式不支援 N 合 1。	整頁模式不支援 2 合 1 或 4 合 1。
自訂放大倍率不支持 N 合 1。	自訂放大倍率不支持 2 合 1 或 4 合 1。

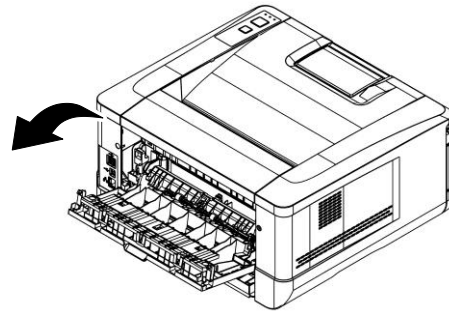
卡紙
自動進紙器卡紙 (002013). 1. 打開自動進紙器上蓋並清除卡紙 2. 關上上蓋
進紙失敗 (200301) 請檢查手動進紙匣。
進紙失敗 (200302). 請打開紙匣 1 並清除卡紙。
卡紙 (200324). 請打開前蓋及紙匣 1 來清除卡紙。
卡紙 (200325). 請打開前蓋及感光鼓來清除卡紙。
卡紙 (200326). 請打開前蓋及感光鼓來清除卡紙。
卡紙 (200327). 請打開前蓋及感光鼓來清除卡紙。
卡紙 (200328). 請打開前蓋及感光鼓來清除卡紙。
卡紙 (200329). 請打開前蓋及感光鼓來清除卡紙。
卡紙 (200330). 請打開前蓋及後蓋來清除卡紙。
卡紙 (200331). 請打開前蓋及後蓋來清除卡紙。
卡紙 (200332). 請打開前蓋及後蓋來清除卡紙。
卡紙 (200333). 請打開前蓋及後蓋來清除卡紙。
卡紙 (200334). 請檢查雙面進紙單元。
卡紙 (200335). 請檢查雙面進紙單元。

如何解除卡紙

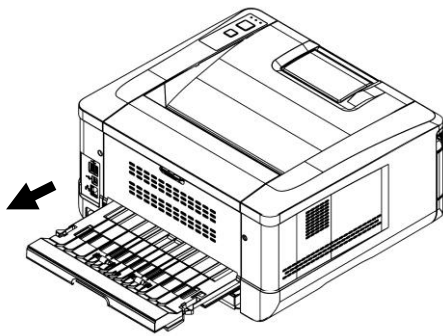
前蓋： 用雙手分別扳開前蓋的兩側，開啟前蓋。



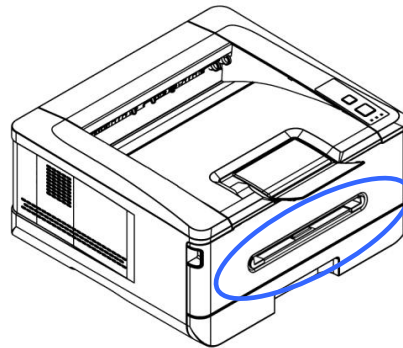
後蓋： 將後蓋把手扳開。



雙面進紙單元： 將位於後蓋下方的雙面進紙單元拉出。



手動紙匣：

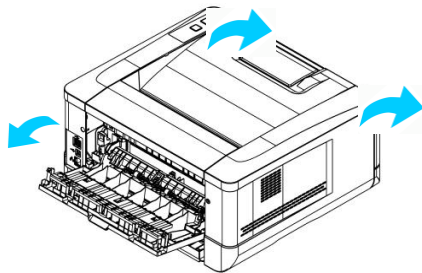


如何解除卡紙

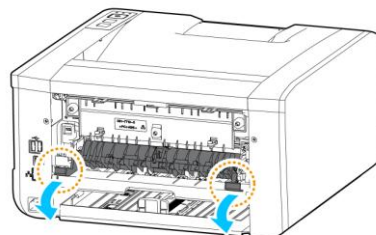
定影組件：

靠近定影元件的地方，溫度非常高，為了避免受傷，請不要馬上碰觸定影組件，請稍後一會，待定影組件稍微冷卻後，再按照以下步驟來移除卡紙：

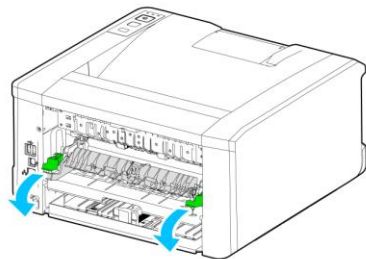
1. 按住把手，打開前蓋與後蓋。



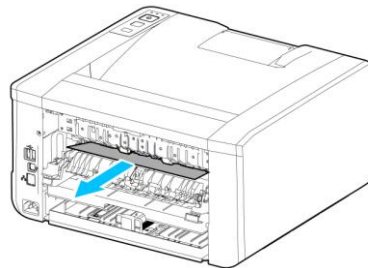
1. 在後蓋的地方，拉下兩邊的定影元件路徑。



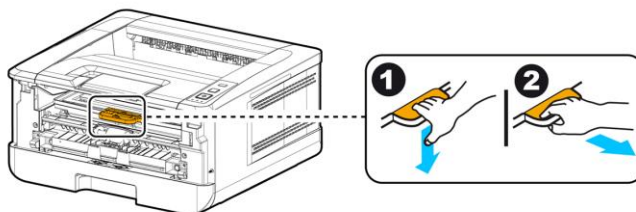
2. 再拉下兩邊綠色的卡榫。



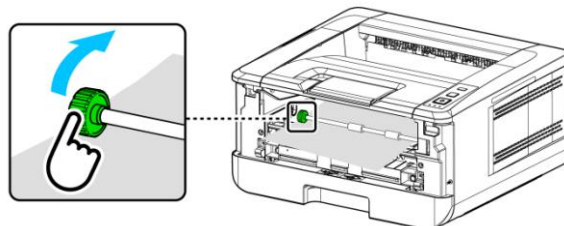
4. 慢慢地把紙張拉出。



5. 如果此時還無法將紙張移除，請先將碳粉匣的把手往上拉，再慢慢將感光鼓與碳粉匣拉出(如下圖所示)。



6. 在轉動卡紙齒輪，慢慢地把紙張拉出。

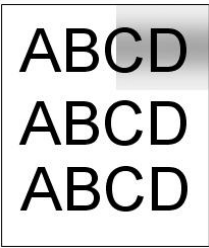
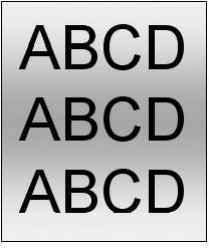
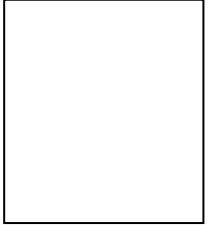
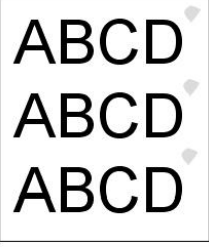
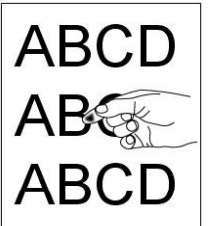


訊息	說明或排除方法
System 錯誤	
錯誤 (碼).	請重新啟動，如果依然發生，請連絡維修人員更換零件。
300100	PRINTER API_NVRAM_RW_TEST_FAIL, I/O 動作失敗。
300101	PRINTER API_NVRAM_WRITE_FAIL, 寫入失敗。
300102	PRINTER API_NVRAM_READ_FAIL, 讀出失敗。
300200	PRINTER Flash Error, Flash 未知的錯誤。
300201	PRINTER FLASH_BLOCK_ERASE_FAILED, 抹除區塊失敗。
300202	PRINTER FLASH_CHIP_ERASE_FAILED, 抹除晶片失敗。
300203	PRINTER FLASH_PROGRAM_FAILED, Flash 寫入失敗。
201610	PRINTER LPH Error, LPH 排線未裝好。
201650	PRINTER runtime error。
201651	為 FW 的錯誤。
201701	PRINTER MB NVRAM：讀取時發生錯誤
201702	PRINTER MB NVRAM：寫入時發生錯誤
201703	PRINTER MB NVRAM：寫入正常，為了比對而讀取時發生錯誤
201704	PRINTER MB NVRAM：寫入正常，讀取正常，比對發生錯誤
201711	PRINTER Drum Unit NVRAM：讀取時發生錯誤
201712	PRINTER Drum Unit NVRAM：寫入時發生錯誤
201713	PRINTER Drum Unit NVRAM：寫入正常，為了比對而讀取時發生錯誤
201714	PRINTER Drum Unit NVRAM：寫入正常，讀取正常，比對發生錯誤
201721	PRINTER Toner NVRAM：讀取時發生錯誤
201722	PRINTER Toner NVRAM：寫入時發生錯誤
201723	PRINTER Toner NVRAM：寫入正常，為了比對而讀取時發生錯誤
201724	PRINTER Toner NVRAM：寫入正常，讀取正常，比對發生錯誤
201730	PRINTER 使用錯誤的 NVRAM Address
302651	Network_INIT_FAIL, 網路初始化失敗。

圖像品質問題

圖像品質不良範例

問題描述	範例	解決方式
紙張卷曲		<ol style="list-style-type: none"> 如果你正在使用薄紙，請改用較厚的紙張，例如標準厚度的複印紙 (70 g/m²)。 使用潮濕度較低的紙張：紙張從包裝盒中拿出後請立刻放入機台的紙盒中。剩餘的紙張要用原來的包裝確實封閉，以避免吸收過多的濕氣。
圖像太淡(整頁)		<ol style="list-style-type: none"> 確認碳粉匣已正確地安裝。 確認印表機驅動程式中的「節省模式」沒有被勾選。 用不同磅數的紙張再試一下。 碳粉可能即將用盡，請更換碳粉匣。
圖像太淡(部份)		<ol style="list-style-type: none"> 確認碳粉匣已正確地安裝。 碳粉存量可能很低，請更換碳粉匣。 紙張可能沒有合乎本印表機支援的規格（例如，紙張可能濕氣太重或表面不平滑）。請參考第 17 頁及第 19 頁所描述的紙張規格。
垂直白線		請清潔玻璃或連絡維修人員。
垂直黑線		請清潔成像組件中的布電器。(感光鼓的電量絲，參考 89 頁)

問題描述	範例	解決方式
背景不乾淨(部份頁面有多餘的圖像)		檢查碳粉是否有從碳粉匣中漏出，如果有漏出，請更換碳粉匣。
背景有多餘的圖像 (整個頁面有多餘的圖像)		紙張可能沒有合乎本印表機支援的規格(例如，紙張可能太薄)。請參考第 17 頁及第 19 頁所描述的紙張規格。
列印空白頁		確認碳粉匣中有足夠的碳粉，如果沒有，請更換碳粉匣。
在固定的地方有不良的圖像		<ol style="list-style-type: none"> 1. 請用一塊乾淨、柔軟的布，輕輕擦去感光鼓上的灰塵或任何碳粉。(請參考本文第 86 頁 清潔感光鼓) 2. 如果本問題還會發生，請連絡維修人員。
碳粉漏出		<ol style="list-style-type: none"> 1. 如果紙張的一面較不平滑，請試著印另外教光滑的一面。 2. 紙張可能沒有合乎本印表機支援的規格(例如，紙張表面可能不平滑)。請參考第 17 頁及第 19 頁所描述的紙張規格。

技術服務

如果試過上列方法後仍未解決該問題的話，請備妥印表機的序號資訊並聯絡本公司的技術支援中心。

總部

虹光精密工業股份有限公司
30077 新竹科學園區研新一路二十號
電話: +886 (3) 578-2388
傳真: +886 (3) 577-7017
電子郵件位址: service@avision.com.tw
網址: [http:// www.avision.com.tw](http://www.avision.com.tw)

美加地區

Avision Labs, Inc.
6815 Mowry Ave., Newark CA 94560, USA
電話: +1 (510) 739-2369
傳真: +1 (510) 739-6060
電子郵件位址: support@avision-labs.com
網址: <http://www.avision.com>

大陸地區

中國上海技術支援中心
上海市長寧區凱旋路 1010 號 A 幢 7A 層 郵編: 200052
客服專線: 021-62816680 傳真: 021-62818856
電子郵件位址: service@avision.net.cn
網址: www.avision.com.cn

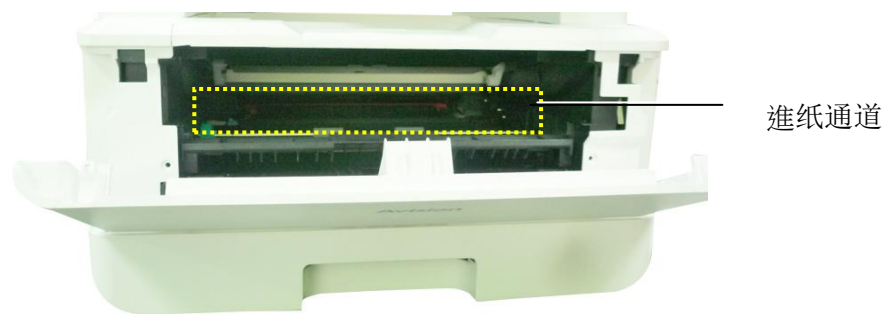
歐洲地區

Avision Europe GmbH
Bischofstr. 101 D-47809 Krefeld Germany
電話: +49-2151-56981-40
傳真: +49-2151-56981-42
電子郵件位址: info@avision-europe.com
網址: <http://www.avision.de>

7. 維護印表機

清潔進紙通道

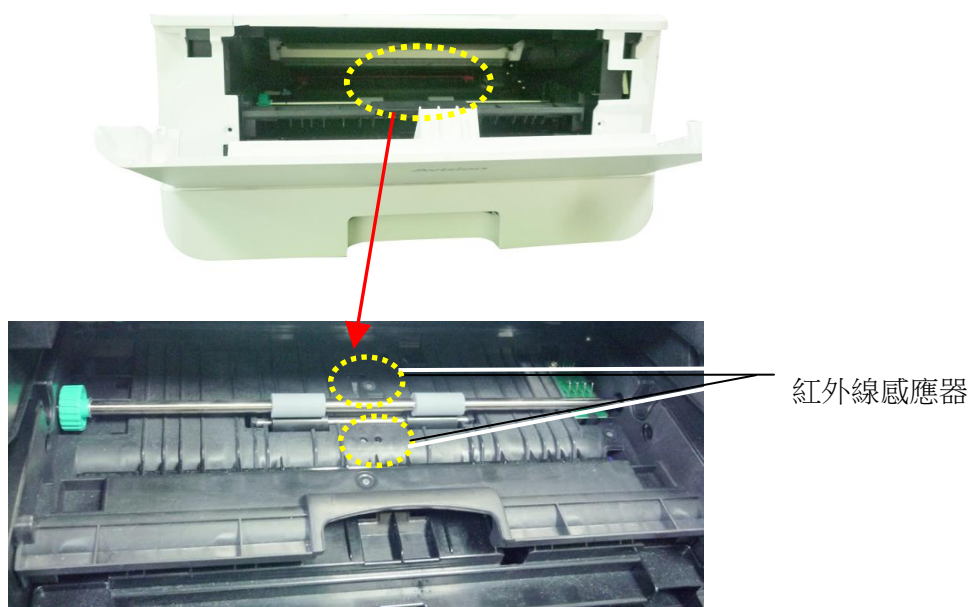
1. 將碳粉匣移除。
2. 檢查進紙通道有無紙屑，如有，務必移除。



清潔紅外線感應器的上方及周圍

如果感應器的上方沾上過多的紙屑或灰塵，可能會造成卡紙的誤判，例如出現卡紙的錯誤碼，但實際上並沒有卡紙。這時後，請按照以下步驟來清潔感應器，如果清潔感應器之後，仍然有誤判的情形，則可能感應器已故障，請連系維修人員來更換感應器：

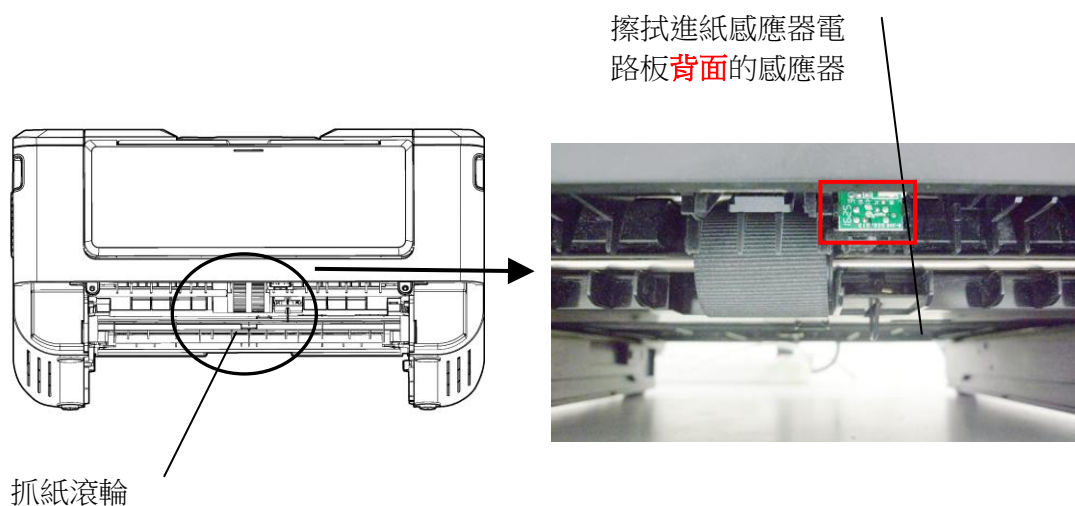
1. 將碳粉匣移除。
2. 將一塊乾淨、柔軟的布，用 95% 的酒精沾濕。
3. 擦拭紅外線感應器的上方及周圍。



清潔進紙感應器

如果感應器的上方沾上過多的紙屑或灰塵，可能會造成卡紙的誤判，例如出現卡紙的錯誤碼，但實際上並沒有卡紙，這時後，請按照以下步驟來清潔感應器，如果清潔感應器之後，仍然有誤判的情形，則可能感應器已故障，請連系維修人員來更換感應器。

1. 關閉機台的電源。
2. 將紙匣抽出。
3. 將一塊乾淨、柔軟的布，用 95% 的酒精沾濕。
4. 擦拭進紙感應器電路板**背面**的感應器。



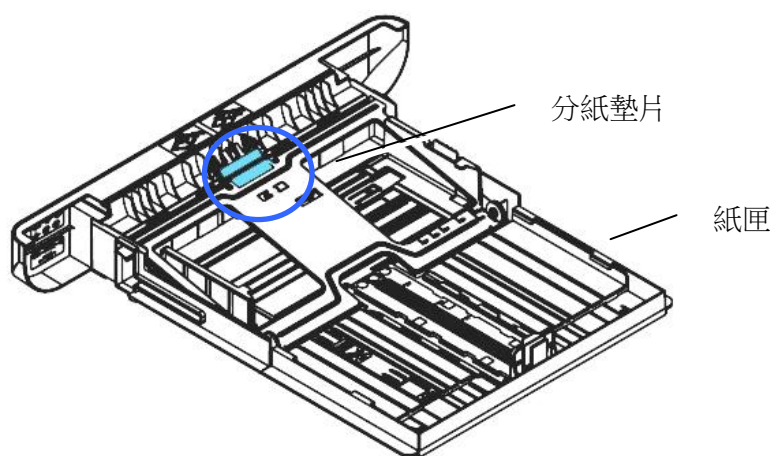
重要須知!

清潔進紙感應器之前，請務必先關閉機台的電源，同時在清潔過程中，不要碰觸到感應器電路板，以免造成元件的損害。

清潔紙匣的分紙墊片

如果紙匣內的分紙墊片沾上過多的紙屑或灰塵或是列印超過 30K 張紙後，進紙可能會不順或有異音產生。這時後，請按照以下步驟來清潔分紙墊片：

1. 移除紙匣內的紙張。
2. 將一棉花棒用 95% 的酒精沾濕。
3. 用棉花棒擦拭分紙墊片的橡膠部份。

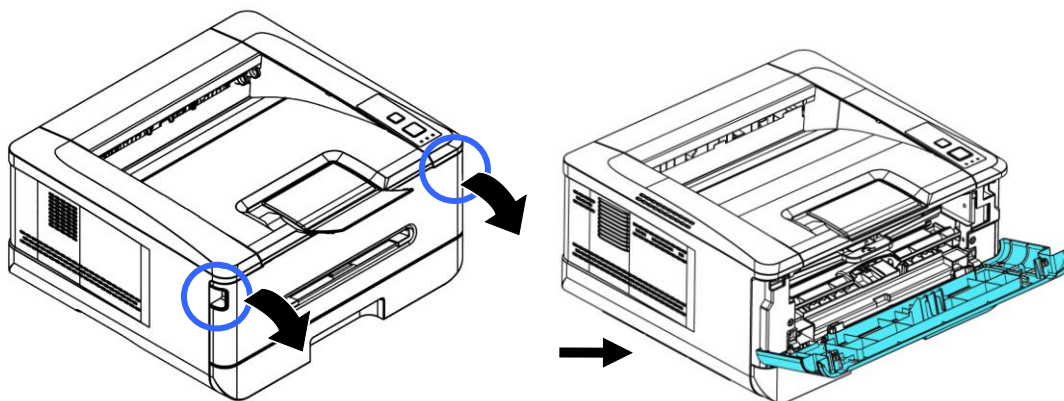
**重要須知：**

清潔完畢後，請務必等酒精完全蒸發。

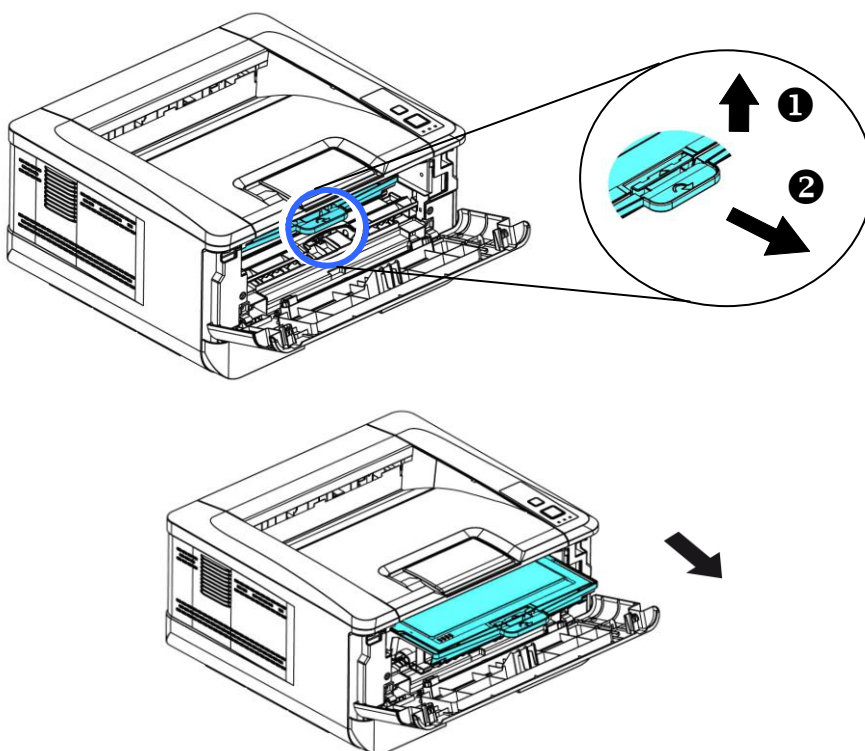
清潔感光鼓

如果感光鼓沾上過多的紙屑或灰塵，列印的頁面在固定的地方可能會有不良的圖像。這時後，請按照以下步驟來清潔感光鼓：

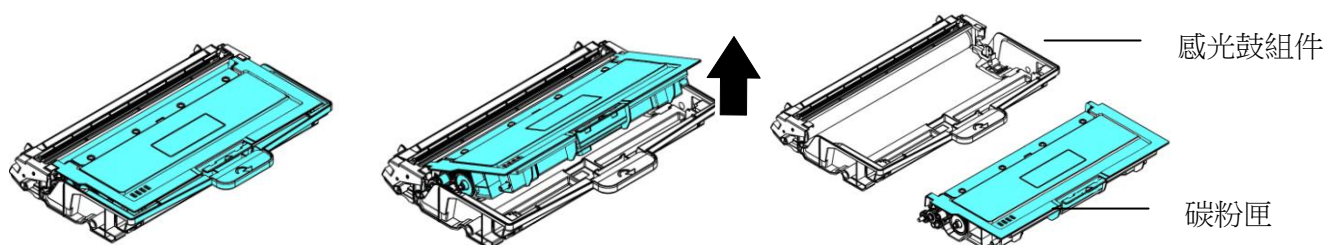
1. 扳開前蓋兩側的把手，以打開前蓋。



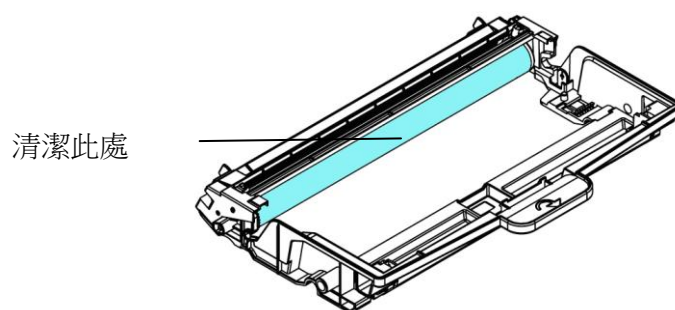
2. 握住感光鼓的把手，先往上拉起再將感光鼓沿著軌道，慢慢移出。



3. 移除在感光鼓內的碳粉匣。



4. 用一塊乾淨、柔軟的布，輕輕擦去感光鼓上的灰塵或任何碳粉。



更換碳粉匣

隨機台附贈的碳粉匣在列印完約 3,000 張後，需要更換。當碳粉匣內的碳粉量低時，你會透過[印表機狀態監視器]- 在你的電腦收到 [低碳粉量] 的訊息。此時，請購買一個新的碳粉匣，以準備在收到 [更換碳粉匣] 訊息時，可以隨時更換碳粉匣。



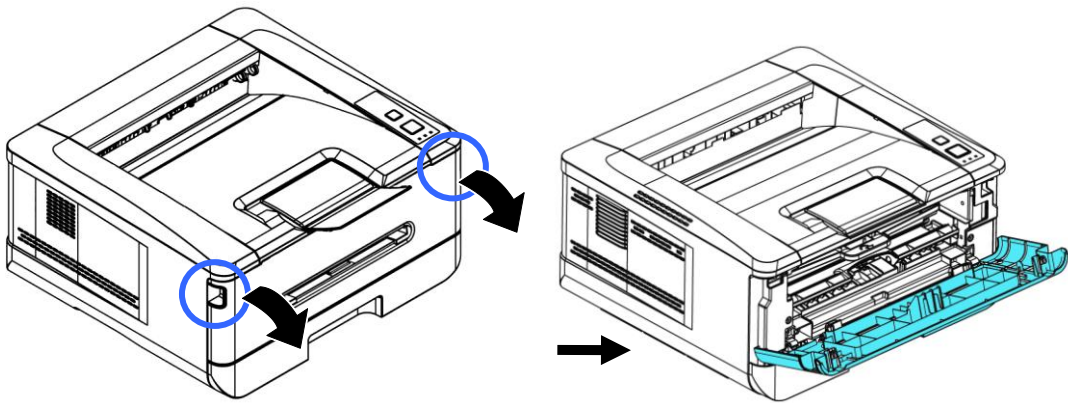
注意事項:

感光鼓與碳粉匣是兩個不同的耗材。

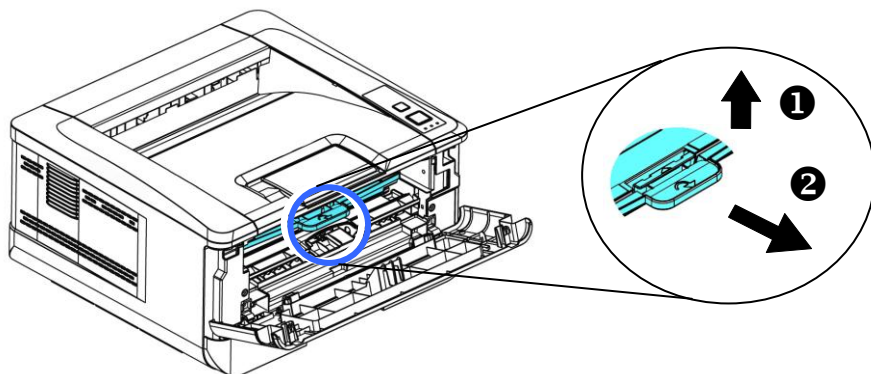
請按照下列步驟來更換碳粉匣，

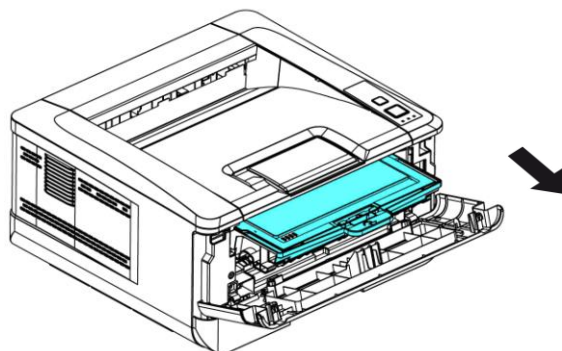
移除碳粉匣

1. 關閉電源開關並將電源線移除電源插座。
2. 扳開前蓋兩側的把手，以打開前蓋。

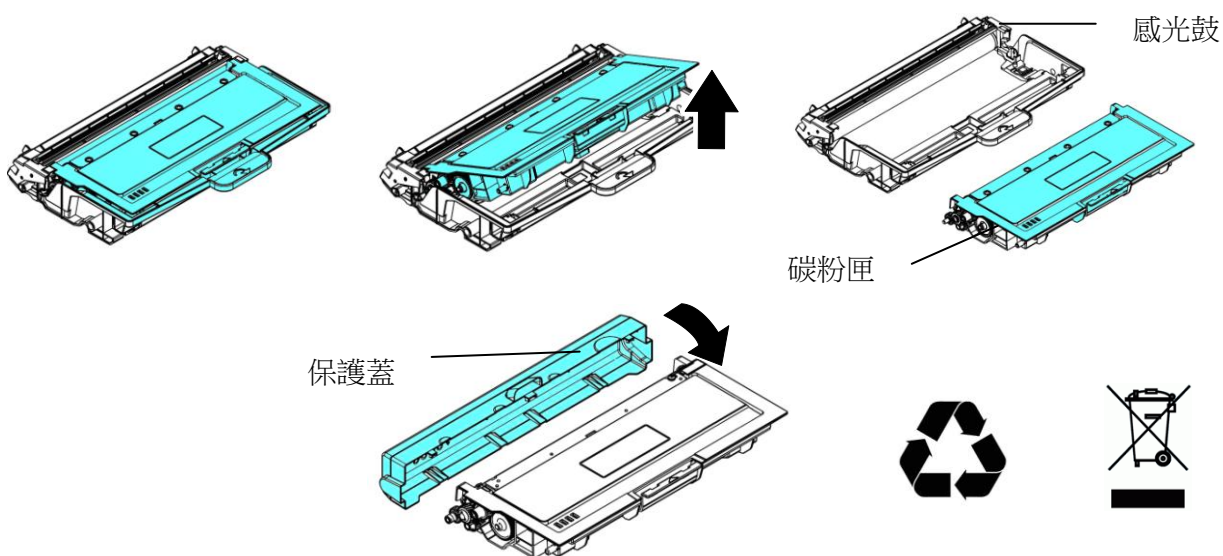


3. 將感光鼓與碳粉匣組件的把手往上拉，再慢慢將感光鼓與碳粉匣組件移出。





4. 移除在感光鼓內的碳粉匣。

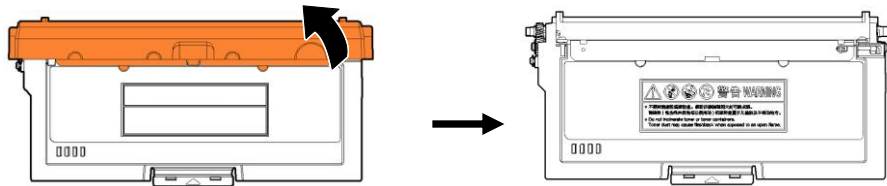


重要須知!

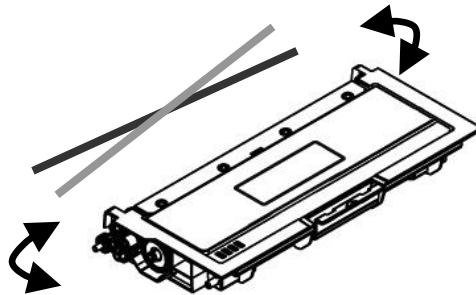
請將原包裝內的保護蓋蓋上用完的碳粉匣，放入塑膠袋內避免碳粉遺漏，再裝入原包裝盒內，交還給經銷商或維修服務人員。後者會根據相關的法律法規回收或處理收集的碳粉匣與感光鼓。

安裝碳粉匣

1. 按照以上步驟將使用期限已盡的碳粉匣移除。
2. 移除新碳粉匣的包裝材料、及保護側蓋。



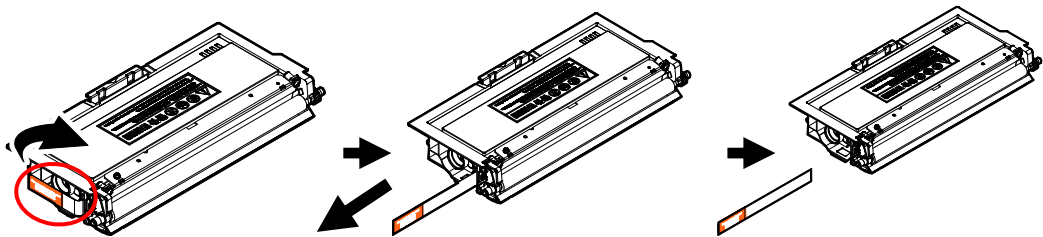
3. 輕輕將碳粉匣上下及左右搖晃各 10 次使碳粉均勻分佈在碳粉匣內。



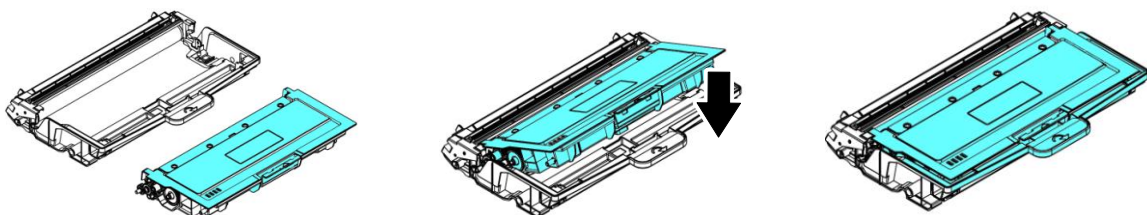
重要須知!

- 請小心勿吸入碳粉。
- 如果碳粉沾到您的衣服或其他布料上，請用乾淨的布拍掉碳粉，然後再用冷水沖洗並放在陰涼處風乾。
- 請勿觸摸碳粉匣的滾輪，避免影響列印的品質。
- 為了防止碳粉匣元件免於受到損傷，請勿將其曝光超過幾分鐘。

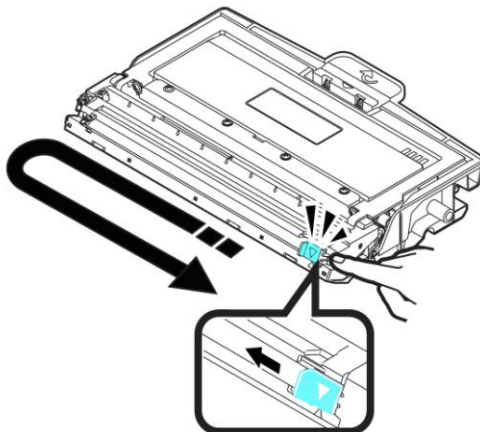
4. 將碳粉匣的保護封條抽出，直到完全抽離為止。



5. 將新的碳粉匣安裝在感光鼓組件元件上，如下圖。



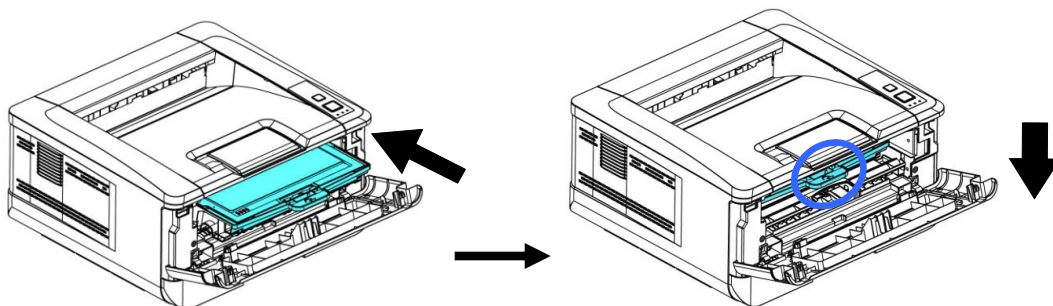
- 將調整板往左滑動再往右滑動數次，以清潔感光鼓組件內的電暈絲。（感光鼓組件使用一段時間後，部份碳粉會殘留在電暈絲。）



重要須知!

請務必將調整板移回原點位置 (▲)，調整板的箭頭須對齊感光鼓組件上的箭頭，如果沒有對齊，列印的頁面會有一條直線。

- 握住碳粉匣與感光鼓的把手，將感光鼓與碳粉匣組件插入原來的位置，再將把手往下壓，以固定碳粉匣組件。



- 關上前蓋。



注意事項:

請將用完的碳粉匣交還給經銷商或維修服務人員。後者會根據相關的法律法規回收或處理收集的碳粉匣與感光鼓。

更換感光鼓組件

隨機台附贈的感光鼓可以列印約 30,000 張。當感光鼓的使用期限將盡時，你會透過 [印表機狀態監視器]- 在你的電腦收到收到 [感光鼓使用將盡] 的訊息。此時，請購買一個新的感光鼓元件，以準備在收到 [更換感光鼓] 訊息時，可以隨時更換。



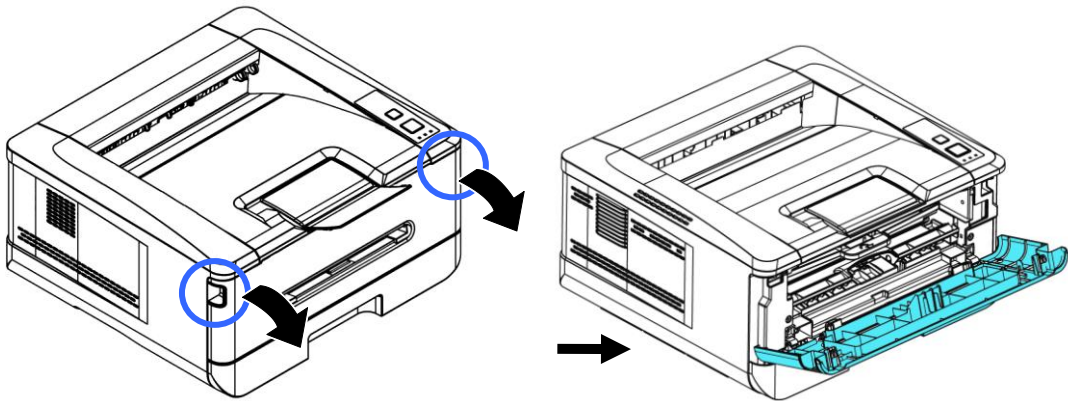
注意事項:

感光鼓與碳粉匣是兩個不同的耗材。

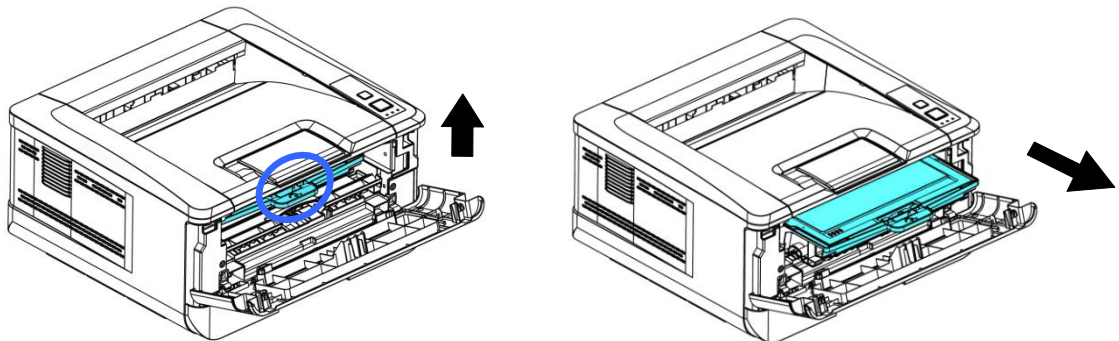
請按照下列步驟來更換感光鼓，

移除感光鼓

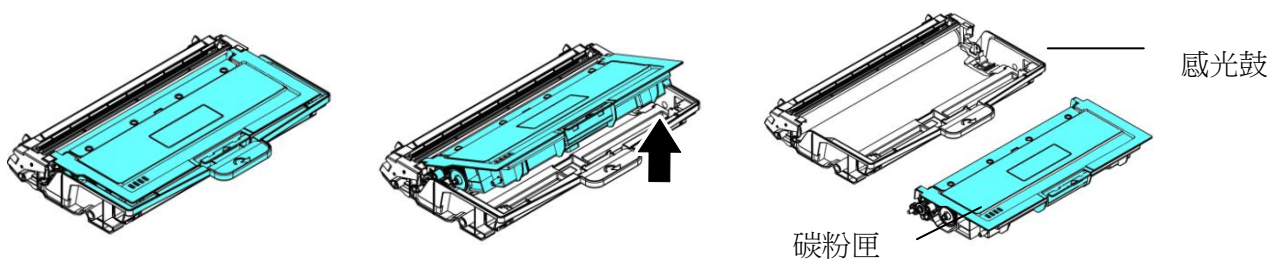
1. 關閉電源開關並將電源線移除電源插座。
2. 扳開後蓋兩側的把手，以打開前蓋。



3. 將感光鼓與碳粉匣組件的把手往上拉，再慢慢將感光鼓與碳粉匣組件拉出。



4. 移除在感光鼓內的碳粉匣。

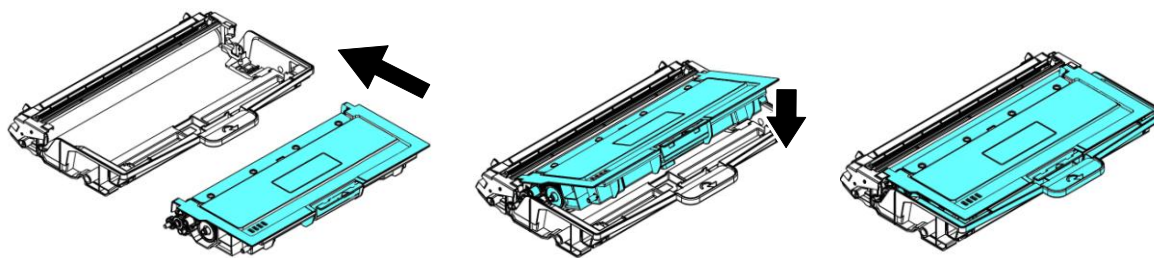


安裝感光鼓

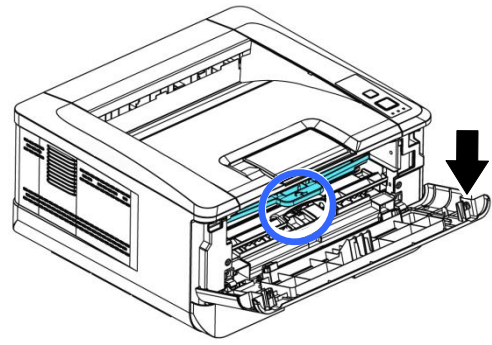
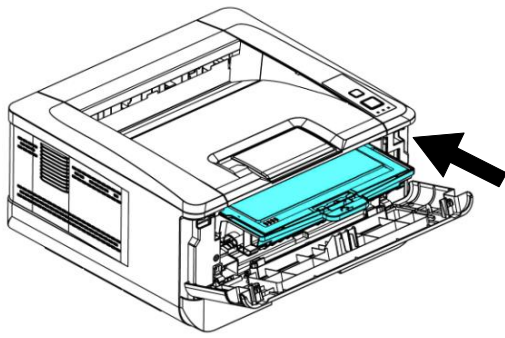
1. 按照以上步驟將使用期限已盡的感光鼓移除。
2. 移除新感光鼓的包裝材料。移除新感光鼓的包裝材料、黑色保護模，與中間的貼紙。在移除過程中，請勿觸摸感光鼓的滾輪，滾輪上如有指紋或其他痕跡，會影響列印的品質。



3. 將碳粉匣安裝在新的感光鼓上，如下圖。



4. 握住碳粉匣與感光鼓的把手，將碳粉匣與感光鼓插入原來的位置，再將把手往下壓，以固定碳粉匣與感光鼓。



5. 關上前蓋。



注意事項:

請將用完的碳粉匣與感光鼓交還給經銷商或維修服務人員。後者會根據相關的法律法規回收或處理收集的碳粉匣與感光鼓。

8. 規格

規格如有變更，不另行通知。

一般規格		
最大列印範圍	Legal 尺寸	
解析度	1200 × 1200 dpi	
列印速度	33 ppm (A4)	
手動紙匣	紙張容量	1 張 (70g/m ² 普通紙)
	紙張尺寸	A4, A5, A6, B5 (JIS), B6, Letter, Legal 自定尺寸:76 x 127 ~ 216 x 356 mm
	紙張磅數	60~200 g/m ²
主要紙匣	紙張容量	250 張 (70g/m ² 普通紙)
	紙張尺寸	A4, A5, A6, B5 (JIS), B6 (JIS), Letter, Legal, 76 x 152 mm
	紙張磅數	60 ~ 120 g/m ²
紙張輸出	列印面朝下(主要紙匣) 列印面朝上(手動紙匣)	
接紙器容量	150 張	
雙面列印單元	內建	
雙面列印	紙張尺寸	A4, B5 (JIS), Letter
	紙張磅數	60 ~ 105 g/m ²
介面	USB2.0, 10/100 Base-T Ethernet Wi-Fi (限於附有無線模組的機種)	
印表機語言	GDI	
支援作業系統	Windows [®] 7, Windows [®] 8, Windows [®] 10, Windows [®] 11	
外觀尺寸(WxDxH)	404 x 380 x 204 mm	
重量	約 8.5 kg	
電源	110~127Vac, 50/60Hz, 9.5A 220-240Vac, 50/60Hz, 4.5A	
電流損耗量	< 1.02kw	

操作環境	溫度	10°C~32°C
	濕度	15%~80%
產品週期		
印表機使用壽命		5 年 或 60,000 張
碳粉匣		1,500/3,000**張
感光鼓		*30,000 張
定影組件		60,000 張

*感光鼓列印張數是根據每個作業 3 頁 [letter/A4 單面]。

張數可能會因媒體類型或紙張尺寸而受到影響。

**使用張數根據 ISO/IEC 19752 聲明的碳粉匣列印量標準。

設備名稱：印表機，型號： AP33Q、AP33Qs、AP33、AP3320n、AP3321n、 AP3322n、AP3320ns、AP3321ns、AP3322ns、AP3320w、AP3321w、 AP3322w、AP3320ws、AP3321ws、AP3322ws、AP33 Series、 AP33Q Series						
單元	限用物質及其化學符號					
	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
金屬部件	—	0	0	0	0	0
電子零部件/電路板	—	0	0	0	0	0
塑膠部件	0	0	0	0	0	0
電線	—	0	0	0	0	0
列印系統	—	0	0	0	0	0
鼓粉盒/感光鼓	—	0	0	0	0	0
掃描引擎	—	0	0	0	0	0
包裝材料	0	0	0	0	0	0
備考1. “0” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 備考2. “—” 係指該項限用物質為排除項目。						